

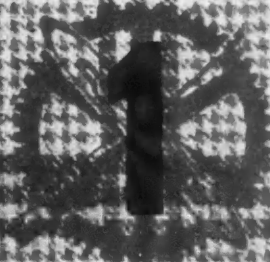
ZHONGGUO FANZHI

53 28/9

中国纺织

ZHONGGUO

FANZHI



一九五九年一月一日



一九五九年 第一期

目 录

致讀者	(1)
社論：为实现新的更大的跃进而斗争	(2)
紡織工业超額完成1958年生产計劃	(4)
全国各地根据厅局长會議精神部署全年工作 迎接一九五九年紡織工业更大的跃进	(6)
以貫徹“四高”“四省”为中心，掀起紡織工业 技术革命新高潮	郎清榮 (8)
高速度发展紡織工业，必須貫徹重点建設的方針	寿汉卿 (11)
坚决貫徹“四高”“四省”的方針，高速度发展 陝西省紡織工业	张思明 (14)
从解决思想問題入手，解决生产上的矛盾	中共上海国棉十三厂委员会 (17)
办好工业生产，必須坚持不懈地大搞群众运动	袁振明 (20)
大搞小土群，把安徽省紡織工业星罗棋布地建設起来	康文秀 (22)
江淮人民公社办起了紡織工业	任三才 楊得玎 (24)
昂首闊步，大办紡織工业	中共鎮平县委委员会 (26)
用两条腿走路，湖北省大力推广土紡錠	(27)
南通市回紡合作工厂应用普及式卷筒紡紗机的情况和經驗	(28)
1958年空前大丰收，我国棉花产量已跃居世界首位	(30)
經濟危机侵袭下的资本主义世界紡織工业	容 嬰 (32)



致 讀 者

“中国紡織”是紡織工業部主办的刊物。为了适应紡織工業一九五九年更大跃进的新形势，更好地发挥刊物的指导作用，自今年一月份起，决定由半月刊改为旬刊。

改版后“中国紡織”的基本任务是：宣传和贯彻中央关于紡織工業的方針、政策和指示；及时交流和推广各地紡織工業中的先进經驗；迅速反映全国各地紡織工業生产和基本建設的主要动态，使“中国紡織”成为紡織工業部贯彻中央方針政策和推动各項工作不断前进的一个有力的工具。

为了使“中国紡織”能够很好地实现上述的任务，自今年起，随着刊期縮短，在內容上也将作重大的改进。改版后的“中国紡織”，将根据下面几項主要报道方針，来进行自己的工作。

第一，提高刊物的思想性和战斗性。根据社会主义建設总路綫的精神，提倡敢想、敢说、敢做的共产主义风格和实事求是的作风；反对中游思想、故步自封、因循保守和驕傲自滿等不良傾向。坚决在工作过程中进行两条道路、两条路綫的斗争；为在紡織工業的各項工作中，插紅旗、拔白旗而努力。

第二，加强刊物的政策性和指导性。对有关方針政策問題，做到迅速地进行闡述和解释，并及时提出在贯彻过程中具有普遍意义的問題，組織大家研究討論和交流經驗；对不同的意見，开展爭論；以便进一步統一思想，統一步調，使党的方針政策，成为紡織工業全体职工的自覺行动。

第三，在注意报道和解决“大”“洋”企业有关生产与基本建設問題的同时，进一步加强有关“小土群”运动的报道，以及小型企业生产經營問題的报道。坚决贯彻发展紡織工業必須用两条腿走路的方針，促进紡織工業的高速度发展。

第四，为使“中国紡織”适应全国紡織工業广大干部的需要，在內容方面，采取重点突出、全面照顧的方針。既报道棉紡織工業，也报道毛、麻、絲、印染、針織和紡織机械工業；既有生产問題，也有基本建設問題；既有經濟性的問題，也有技术性的問題。但所有这些問題，不是平均分別报道，而是根据贯彻方針政策和做好当前中心工作的需要，来組織稿件，使“中国紡織”成为以贯彻方針政策为主的一本綜合性的刊物。

以上是过去“中国紡織”沒有能够做好的几个方面，但也是作为一个机关刊物所必須做好的几个极其重要的方面。今年起，我們將遵循这样的报道方針，来改进工作。为了使刊物的內容質量不断地提高，更能适合紡織工業职工的需要，我們希望讀者們給予更多的支持，将工作中經驗，随时整理写給我們，并对我們的工作，提出批評和建議。我們相信：在紡織工業部的領導和广大讀者的支持下，“中国紡織”一定能够在紡織工業大跃进中，发挥应有的作用。

社论

为实现新的更大的 跃进而斗争

一九五八年我国人民在党的领导下，在发展国民经济和其他各个方面，都取得了空前的伟大胜利。各项工农业产品产量，都比一九五七年成百分之几十、甚至成倍地增长。纺织工业也获得了迅速的跃进，全年棉纱产量预计达到680万件以上，比一九五七年增长了46%以上；生产的棉纺锭达到100万枚，比一九五七年增长了107%；毛麻丝纺织工业也有很大的发展。现在全国人民正沿着一九五八年胜利的道路，以更加雄健的步伐，跨入了一九五九年——我国苦战三年中带有决定性的一年。党的八届六中全会在总结了一九五八年我国国民经济发展的主要经验的基础上，已经为全国人民提出了一九五九年国民经济发展的方针和一些主要指标，根据这些主要指标制订的一九五九年国民经济计划，将是一个宏伟的跃进计划。全国人民在党的领导下，有在战略上藐视任何困难的英雄气概，同时有在战术上克服任何困难的坚定意志，全国人民对完成一九五九年的宏伟跃进计划，具有充分的决心和必胜的信念。

根据党的八届六中全会所提出的一九五九年发展国民经济的方针和原则，一九五九年的纺织工业将有新的更大的跃进。在纺织生产方面，将比一九五八年有巨大的增长；基本建设和机械制造方面，将有更大的增长。完成一九五九年的棉纱生产计划，将使我国棉纱产量超过美国而跃居世界第一位；完成一九五九年的基本建设计划和机械制造任务，不仅是保证完成一九五九年生产计划的重要条件，特别重要的是为一九六〇年和以后纺织工业更大的跃进奠定基础。对纺织工业来说，一九五九年同样是带有决定性的一年，一九五九年这一关渡过了，纺织工业以后的日子就好过了。

纺织工业目前的情况是：棉花丰收，人民对纺织品的需要量大，而纺织工业现有生产能力不足。为了适应工农业的全面跃进，保证人民生活日益增长的需要，一九五九年纺织工业必须有进一步的生长，是完全必要的。它充分体现了党对人民生活的无限关怀，同时也反映了重工业、农业和轻工业之间相互促进的辩证关系。完成一九五九年的纺织工业跃进计划，也是完全可能的。因为一九五九年计划的制订，既充分考虑到人的能动作用，同时也考虑了现有的物质技术条件。但是，一九五九年计划也不是轻易可以实现的，必须付出艰巨的努力。应该预计到在计划执行过程中，将会遇到一些暂时的困难。比如在完成生产计划方面，将可能遇到生产能力不足的困难，电力供应不足的困难和机物料供应紧张的困难。在完成基本建设和机械制造计划方面，也会遇到设备和原材料一时跟不上去的困难。对这些困难，应该进行充分的估计，并进行周密妥善的安排。看不到这些困难，或者不去积极地克服这些困难，都是不对的。应该看到纺织工业一九五九年的任务完成得好不好，不仅关系到纺织工业的进一步发展，而且也关系到人民生活的进一步改善。全国纺织工业各个部门，都必须在党的领导下，依靠群众，坚定地完成任务。

要完成一九五九年的任务，必须遵循一些什么样的方针和树立一些什么样的指导思想

呢？

首先，必須堅決貫徹黨的八屆六中全會所提出的一系列的社會主義建設的方針，這就是：繼續反對保守，破除迷信，貫徹執行黨的社會主義建設的總路線，繼續實行工業和農業並舉，重工業和輕工業並舉，中央工業和地方工業並舉，大型企業和中小型企业並舉，土法生產和洋法生產並舉的方針，在工業中繼續實行以鋼為綱全面躍進的方針和集中領導同大搞群眾運動相結合的方針。一句話，就是用兩條腿走路的方針，而不是用一條腿或一條半腿走路的方針。這些方針，都深刻地反映了客觀事物內在發展的規律，因此，最能調動一切積極因素，保證社會主義建設以最高的速度發展。一九五八年我國社會主義建設的偉大實踐，已經充分證明這些方針的正確性，證明這是我國一條多快好省地建設社會主義的康莊大道。有些同志對黨的這些方針政策缺乏辯證地全面地理解，比如有的把重工業和輕工業對立起來；有的把發展“小土群”和發展“大洋群”對立起來；有的把集中領導和大搞群眾運動對立起來；這些都是錯誤的。這樣做的結果，就會使我們紡織工業的發展，不是多快好省，而是少慢差費。對這些方針，紡織工業部門的各級領導幹部，都必須進行很好地討論，深刻地加以領會。去年全國紡織工業廳局長會議所提出的：“在黨的統一領導下，全面貫徹“四高”、“四省”，土洋結合，大搞群眾運動，大鬧技術革命和文化革命，高速度地發展我國紡織工業，以滿足人民日益增長的需要”的方針，就是黨提出的以上這些方針，在紡織工業的具體貫徹。必須把黨的這些方針和紡織工業的具體方針，在廣大職工群眾中進行反復地宣傳教育，做到家喻戶曉，並在實際行動中加以貫徹。

第二，必須在國家計劃的統一安排下，充份發揚自力更生和共產主義大支援、大協作相結合的精神。紡織工業發展的速度這麼快，發展規模這麼大，必須依靠各地一致的努力。全國是一盤棋，任何一方面的脫節，都會影響國家計劃的全面完成。比如要完成一九五九年的生產計劃，既要充分發揮現有企業的潛力，又必須迅速增長新的生產能力。為了增長新的生產能力，既要求原有的紡織機械廠發揮更大的作用，同時也要求新建的紡織機械廠尽早投入生產。這都將遇到設備、材料、技術力量不足的問題。對這些問題，凡是能自己解決的，應在自力更生的基礎上力爭自己解決；凡是必須支援外地的，就應把支援、協作放在第一位。能夠自己解決的自己解決，能夠支援的大力支援，這都是一種崇高的共產主義風格。任何從本位利益出發的想法和做法，都對全面完成國家計劃不利。

第三，必須繼續堅持政治挂帥，依靠群眾，開展群眾運動。現在有些企業，群眾運動還沒有很好地開展起來，這種情況，必須迅速轉變。在群眾運動中，一定要繼續反對保守，破除迷信，提倡敢想、敢說、敢做的共產主義風格，但同時也應提倡科學分析和實事求是的精神。這就要求我們繼續鼓足干劲，力爭上游，發揮人的主觀能動作用，但同時也必須注意相應的物質技術條件。要在抓生產的同時，抓思想、抓生活。對各項不適合生產發展的規章制度，應該發動群眾，大膽革除；但革除舊的規章制度，不等於不要規章制度，必須有破有立。應該看到，任何事物都是對立的統一，必須辯證地加以掌握，不應抓住這一面，就丟掉另一面。只有這樣，才能不斷提高和鞏固群眾熱情，使群眾運動不斷地高漲。

現在新的一年已經開始了，一年之計在於春，各地紡織工業部門應該根據黨的八屆六中全會的精神，廣泛地發動群眾，採取大鳴、大放、大辯論、大字報的方法，討論國家計劃，制訂完成計劃的各項具體措施。我們相信：在各級黨委的領導下，依靠廣大職工的努力，我們一定能夠完成和超額完成一九五九年紡織工業的偉大任務，實現新的更大的躍進。

紡織工業超額完成一九五八年生產計劃

很多地區在11月份提前完成了全年棉紡織生產任務

(本刊訊) 1958年是紡織工業迅速發展的一年。在紡織品生產、紡織機械製造和基本建設等各方面，都有巨大的躍進。預計1958年棉紗產量可以達到680萬件，完成年計劃的121%，為1957年的146%；實際產量比1957年增加215萬件，超過第一個五年計劃期間增長的總和。其他各種紡織品也都將超額完成全年計劃，並較1957年有很大的增長。預計棉布產量為64億公尺，完成年計劃的119%，為1957年的127%；呢絨產量為2,359萬公尺，完成年計劃的109%，為1957年的130%；麻袋產量為11,574萬條，完成年計劃的113%，為1957年的137%；家蠶絲產量為7,548噸，完成年計劃的126%，為1957年的115%；絲織品產量為19,058萬公尺，完成年計劃的145%，為1957年的

143%。紡織機械製造雖然因原料不足，不能完成全年計劃，但產量也有很大的增長，預計細紗機可以完成100萬錠，相當於1957年的207%；布機預計可以完成12,000台，相當於1957年的127%。

在產量增長的同時，各種紡織品的質量也有很大的提高，品種花色大大增加。如棉紗一等一級品率，1957年只有65%，但1958年第二季度，幾個主要省市一般都達到95%以上，有的地區已經達到100%；上等優級紗也大大增加，如陝西各棉紡織廠經過百日奮戰後，上等優級紗達到了59%，棉布下機一等品率達到96%。過去長期不能解決的印染布染色牢度和縮水問題，現在已可以從基本上得到解決。毛麻絲產品質量也都有改進，如上海毛麻公司所屬各廠毛織品一等品率第二季度達到99%以上。許多產品，如高級華達呢、拷花大衣呢、花呢等，都達到或超過了英國同類名牌產品的水平。浙江蠶絲企業家蠶絲質量1958年一至三季度為AA+62級，比1957年大為提高；最近江蘇無錫第一蠶絲廠和五四絲綢廠等還出現了7A、8A級絲。紡織品的品種花色也有很大增加，並試制成功了不少高級的和適合人民需要的新產品，有些新產品還是過去認為不易試制成功的，如200支棉紗以上的高級府綢，靜電植絨的花布、噴印尼龍綢等；有些新產品已達到國際水平。

1958年紡織工業生產的迅速增長，是廣大職工在黨的社會主義建設總路綫和全國大躍進形勢的鼓舞下，大搞群眾運動、大鬧技術革命和文化革命的結果。在第一季度末，紡織工業就出現了一個以比先進、趕先進、比多快好省為中心的生產高潮；接着，聲勢



浩大的技术革命运动就在全各地广泛地开展起来。由于农业大丰收，原棉产量空前增长，各地区纺织工业又开展了大放高产卫星的群众运动。到11月份，全国棉纱月产量已达到75.44万件，比一月份月产42.95万件增长了76%。很多地区已经在十一月份提前完成了全年计划。如山东省纺织工业到十一月底棉纱已完成全年计划的118.1%；河南省纺织工业截至十一月止，棉纱产量已超过年计划的10.3%；河北省纺织工业在十一月底累计，棉纱提前一个月完成国家计划的107.1%；棉布已提前一个月完成国家计划101.50%；江苏省在十一月上旬已经提前完成了国家计划，棉纱、棉布、印染布、白厂丝、毛线、毛织品、针织内衣等产品，比国家计划分别超额9—15%；上海市纺织工业局所属棉纺织企业，至十一月底，实际生产棉纱176.87万件，完成国家计划112.7%，并预计可以提前完成195万件棉纱的跃进指标。纺织机械制造方面，郑州纺织机械厂提前26天完成了全年任务，经纬纺织机械厂也在发动全厂职工，组织高产日、高产周，力争提前完成计划。

1958年纺织工业在充分发挥老厂潜力的同时，进行了大规模的基本建设。全年计划建设棉纺锭200万枚，实际执行已超过了这个数字。到十一月底，已投入生产的新增能力有56万锭（包括跨年度工程）。在基本建设中，各省市都贯彻了大小中并举以中小型为主、因陋就简、就地取材的建设方针，因而节省了资金，加快了建设速度。如原来纺织工业基础很薄弱的安徽省，由于充分发动

群众，全党动手，全民动手，因陋就简，因此在1958年就共建设了50多万纱锭，到年底约有13万纱锭可以按装好。同时，为了更快地发展纺织工业，用两条腿走路，很多地区开展了“小土群”运动。安徽省预备今年推广30万土纺锭，到十一月上旬已经制成1.5万锭，还要赶制1.5万锭，最近就可以安装。湖北、山东、浙江等省，也都在积极准备，要在1958年冬及今年大量推广。

1958年纺织工业除了生产和基本建设有很大跃进外，在三、四季度后，还响应了中央全民办钢的号召，很多地区领导亲自挂帅，掀起了炼钢炼铁的热潮。如上海纺织系统到十一月底已建成钢炉890座，生产钢13,000余吨，铁44吨；辽宁各纺织厂到十一月中旬已生产钢31吨，铁1,238吨，预计到年底可产铁14,000吨，钢1,500吨。其他各地纺织企业也都大办钢铁，并且是纱布、钢铁生产双丰收。

1958年纺织工业的计划完成情况是令人振奋的。虽然在1958年，纺织工业的生产、基本建设和机械制造都遇到不少问题，如电力供应不足、材料供应紧张和钢铁供应不足以及抽调了大批力量支援炼钢炼铁因而劳动力紧张等等，但所有这些问题，在广大职工排山倒海的革命干劲面前，都一个一个地解决了。为了迎接1959年纺织工业更大的跃进，现在广大职工正在胜利完成1958年计划的基础上，根据“四高”“四省”、土洋结合的方针，继续大搞群众运动，大闹技术革命和文化革命，满怀信心地为高速度地发展纺织工业而奋斗。

全国各地根据厅局长會議精神部署全年工作

迎接一九五九年

紡織工业更大的跃进

全国紡織工业厅局长會議后，为了貫徹执行會議确定的方針与1959年的生产和建設任务，山西、陝西、安徽、河南、河北、湖北、上海等地区，先后召开了企业和专、市、县有关管理部门負責干部會議及各种专业會議。通过會議，对如何全面貫徹“四高”“四省”，“土”“洋”結合，大搞群众运动，大鬧技术革命，高速度发展紡織工业的方針，进行了鳴放辯論，同时并确定了1959年任务和完成任务的具体措施。

1958年11月中旬，湖北省輕工业厅在武汉召开了推广木質土紡机現場會議。會議期間參觀与試演了七七紡紗机、簡易紡紗机及襄樊式紡紗机，一致認為这些机器技术簡單，容易掌握，适合于人民公社普遍推广。會議决定：在全省范围内大搞紡織工业的“小土群”，按照规划，1958~1959年推广土紡机277万錠，具体措施是：由点到面，先专区后到县，再到人民公社，用开現場會議的办法，逐步貫徹。各专、县对推广土紡机的干劲很足，如荆州专区保証在1959年第一季度前完成929,300錠，他們在规划中还拟訂1959年第一季度在江陵将台人民公社办紡織、印染、縫紉联合工厂，并試办“穿衣不要錢”。

山西省輕工业厅于1958年11月18日至23日，召开了全省紡織工业党委書記、厂长会

議。會議确定：1959年产值要比1958年增长238%，棉紗产量50万件，棉布4亿3千万公尺，分別比1958年預計完成数字增长三倍到四倍。在基本建設方面，将新建紗錠40万枚，比省內現有紗錠多两倍以上。同时，还计划在人民公社中建設土洋結合的紡錠10万枚，鉄木織机16,000台。在提高車速方面，要求1959年第一季度細紗机全部达到380轉以上；布机全部达到240轉以上。对各新建厂，也要求开始就以高速試車。會議提出的口号是：紗产五十万，布达四亿三，新建四十万，产值翻两番。为了把會議精神及时貫徹到全省紡織工业广大职工当中去，于會議結束后的第二天，和山西省人民广播电台联合举办了山西省紡織工业跃进广播大会，将1959年的方針、任务和生产指标，交待給群众，全省2万多职工收听广播后，更加鼓足了革命干劲，一个以貫徹“四高”“四省”方針为中心的群众运动，已在全省紡織工业中普遍开展起来。

陝西省紡織工业局于11月20日到25日，召开了全省紡織企业負責干部會議。會議認為：“四高”“四省”的方針，完全符合陝西情况，必須坚决貫徹。在會議上，駁倒了“高产不能高質”的觀點，确定了1959年的增产計劃。根据初步确定：1959年棉紗产量比1958年計劃增长74%以上，棉布增长一倍

以上。會議并确定了第一季度的工作重点是高速、高产，战斗的口号是：奋战九十天，高速、高产是重点，技术革命放卫星，“四高”“四省”要領先。西北国棉一厂为了贯彻“四高”“四省”方針，并解决1959年起开四班当中劳动力不足的問題，自1958年11月中旬，在全厂范围开展了一次技术大練兵运动。经过練兵，工人的技术水平已有显著提高。过去有些班、組计划完不成，现在都能超额完成计划。

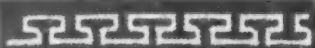
安徽省輕工业厅于11月29日至12月2日，在合肥召开了棉紡織专业會議。通过會議討論，一致認為：全国紡織工业厅局長會議确定的方針是正确的，特别是結合安徽省人口多、消費量大、棉花丰收，而紡紗設備少、紡織机械工业还是空白点等情况，高速度发展紡織工业的重要意义，更加明显。所以一定要坚决贯彻这一方針。对如何贯彻这一方針，康厅长在會議总结中提出：①一定要以鋼为綱，带动一切地发展紡織工业，必須在这个总題下面，加以妥善組織与安排；②“四高”“四省”必須全面贯彻，不能顧此失彼；③政治挂帅，大搞技术革命，充分发动群众，才能保証“四高”“四省”的实现；④要发揚共产主义协作精神。此外，會議对生产、基建任务也作了具体安排。

河南省紡織工业局于12月5日至11日，召开了全省紡織工业會議。高速度发展紡織工业的新形势，給与会人員极大鼓舞，一致拥护全国紡織工业厅局長會議确定的“四高”“四省”，“土”“洋”結合，大搞群众运动的方針。認為这个方針正是党的总路綫在紡織工业中的具体化，也完全符合河南省当前的实际情况。紛紛表示要在各級党委的领导下，发动群众，認真贯彻这个方針。专、县参加會議的同志，对“小土群”“小洋群”方針很感兴趣，积极性非常高。會議初步确定了1959年棉紗、棉布、印染、針織、絲綢等生产指标，紗、布各为1958年預計产量的2.2倍，印染、針織增长数字更大。

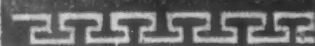
會議确定：1959年棉紗質量指标：上等一級品率10~16支为90%，18~60支为95%；棉布入庫一等品率为95%。对1959年的建設規模，會議初步确定棉紡方面：“大洋群”为60万錠，“土洋群”（仅供应罗拉、鋼領、錠子三大件）为10万錠，“小土群”为50万錠；棉織机为10,030台。对如何完成1959年任务問題，一致認為：必須認真贯彻“四高”“四省”和“土”“洋”結合的方針，同时在基本建設中，要坚决贯彻大、中、小相結合并以中、小为主，和“土”“洋”結合、两条腿走路的方針，充分发动群众，大办“小土群”和“小洋群”，使紡織工业星罗棋布，遍地开花。

山东省决定充分利用中小城市和农村人民公社的群众力量，兴办紡織工业。爭取在每个专区都建立起紡織工业基础，使紡織工业遍地开花。根据山东省紡織工业厅的初步规划，3万錠以下的中小型紡織企业，将全部交給专、市、县和人民公社去办，省紡織厅負責統一安排，全面规划，并組織机械設備的生产和技术指导工作。计划1959年全省除建設一部分3万和1万5千錠的中型紡織厂和3千、5千錠的小型紡織厂外，許多人民公社都将以土法建立自己的紡織工业。

上海市紡織工业局在1958年12月初，召开了“大搞群众运动，大鬧技术革命，大办科学研究大会”。會議确定：1959年上海紡織工业在技术革命和科学研究方面，首先要大搞操作法革命，提高工人的技术水平，发展高速化、单程化、連續化、自动化、机械化的研究，創造各种耐高速的紡織器材和試驗仪器，使上海紡織技术达到世界水平。第二是掌握与发展新技术，研究光电管、半导体、静电、超声波等的广泛应用，改变紡織技术面貌。第三是創造更多的新品种，满足人民生活、工业及出口需要。第四是研究野生植物纖維和动物毛、各种化学纖維的运用与工艺設計，扩大原料来源。第五是加强紡織科学技术理論的研究。（本刊綜合稿）



大鬧技術革命和文化革命，高速度地發展紡織工業，以滿足人民日益增長的需要。
「四省」（省電力、省原材料、省勞動力、省財力）、「土」「洋」結合，大搞羣眾運動，
在黨的統一領導下，全面貫徹「四高」（高速度、高產量、高質量、高技術）。



以貫徹“四高”“四省”為中心 掀起紡織工業技術革命新高潮

紡織工業部生產技術司司長 郎清榮

紡織工業的羣眾性的技術革命運動，在黨中央和毛主席提出的“鼓足干劲、力爭上游、多快好省地建設社會主義”總路線的光輝照耀下，1958年在全國範圍內已出現了一個高潮。這個運動，推動了我國紡織工業的大躍進，並為高速度地發展紡織工業，創造了有利的條件。所有新老廠的生產水平，都有顯著的提高；同時，也出現了一些以新的科學技術成就來改造現有紡織工業的萌芽。應當肯定，前一時期紡織工業的技術革命運動，已取得了很大的成績。

1959年紡織工業的生產任務是十分艱巨的。要完成這一任務，除了要大力進行一系列的工作之外，最根本的措施，就是在黨的統一領導下，大搞羣眾運動，大鬧技術革命。因此，深入開展技術革命運動，迅速地把它引向一個以貫徹執行“四高”“四省”為中心的新高潮，這是我國全體紡織職工一項光榮的戰鬥任務。

根據當前紡織工業所面臨的形勢，以及不斷發展的要求，我們認為，以下七個方面是紡織工業開展技術革命運動比較重要的方向 and 內容：

（一）為了貫徹高速度地發展紡織工業的方針，應該改進現有生產設備，提高生產能力，簡化設備，簡化工藝過程，力求抽出多餘的設備擴建老廠，支援新廠。同時，還應該研究和設計土洋結合的簡易紡織設備，使紡織工業遍地開花，達到全民辦工業的目的。

（二）挖掘新老廠的生產潛力，使現有設備的生產能力，得到充分的發揮。隨時研究和解決生產中的各種技術問題（如機械、運轉工藝及操作等），以求達到增加產量、提高產品質量和節約原料、材料、電力、勞動力等等的目的。

（三）運用現代科學技術的新成就，研究新的紡織染工藝原

理，从根本上革新紡織染技术，使紡織染生产步入单程化、連續化、自动化、机械化的更高阶段，在产量、質量和技术水平上，都赶上和超过国际水平。

(四) 創造新的花色品种，提高产品質量，改变过去长时期沿用的旧規格和旧花样，創造丰富多彩的产品，供应广大人民堅牢、舒适、美觀的紡織品，并滿足对外貿易的需要。

(五) 研究各种紡織纖維的性能，根据經濟合理的原则，加以充分利用，借以扩大紡織原料的来源。在棉、毛、絲紡織生产中，應該重視对人造纖維的利用。今后，人造纖維不仅要广泛使用于人民的衣著方面，而且是工业上、国防上日趋重要的紡織原料。

(六) 研究和制造国防及工业上需要的特种紡織品，支援国防及工业建設的发展，力求全部由国内自給。

(七) 利用各种經濟合用的新原料，制造各种紡織器材、染化用料，以适应紡織生产高速度地发展的要求，也力求全部由国内自給。

以上七个方面，总的精神，就是开展技术革命运动，必須把解决当前的生产关键問題和今后的发展前途密切結合起来。当前生产上最迫切的問題，是如何把提高車速后，在技术上和管理上产生的一系列的問題，切实地加以解决，达到产量高、質量好、成本低的目的。对一切老厂來說，特別需要从改进現有生产设备、提高生产能力、簡化设备、簡化工艺过程、挖掘生产潜力和机械化、自动化等方面着手。

对于在紡織工业中深入开展技术革命运动，現在仍然抱有怀疑态度的人，应当說已是不多了。但是，这不等于說大家的思想已完全解放了。由于紡織技术几十年来发展得不快，所以人們容易滋长安于现状的思想。以棉紡的梳棉机为例：在新事物沒有出現以前，很少人能够設想，仅仅就現有机器设备进行不算十分复杂的改进，就能够使生产能力提高几倍。从这一点来看，我們的思想确实需要大大加以解放。如果重要的紡織机器的生产能力，都能够不断地增长，那么，我們就能够比較容易地适应棉花产量不断增长的新形势，使今年的紡織工业生产来个更大的跃进。

挖掘現有紡織厂的生产潜力，不仅限于改进現有生产设备的一个方面。大家知道，近代生产是一个多方面的复杂問題。紡織工业也不例外。紡織工业是一种多机台生产的工业，而生产又常常受到原料及其他各种因素的影响。因此，机械状态是否正常，工艺設計是否合理，操作方法是否能随着生产的

变化而更好地使之适应，車間生产环境如温湿度和气流等是否能加以完善的調节，以及更高级性能的材料和用品的發現和使用等等，都是密切地影响着生产的。生产技术水平提高了，上述各个方面旧的平衡必然会被打破。事实往往是这样的：当生产向着更高的阶段发展，就越加要求有更加严格的相适应的条件。技术革命的任务之一，就是要研究和創造这种条件，最合理和最有效地使之适应。如果不从各个方面加以考虑和解决，生产技术水平就不可能很快的提高。反之，如果做到了从全盘考虑，抓住了主要的环节，突破了重点，生产技术水平就可以得到不断地提高。具体地說，当前任务是：必須广泛发动群众，大鬧技术革命，提高生产效率，提高产品質量，節約原料、材料、电力、劳动力等等。自从提高車速以来，不少的企业产生了断头增多、停台增加、效率减低、产品質量下降、机器磨損加重和机物料供应紧张等現象，必須引起极大的重視，迅速地加以研究和解决，使生产能力的发挥，

具有切实可靠的保证。因此，認真地全面地贯彻执行“四高”“四省”的方针，就是当前开展技术革命运动的中心内容。

上面所提到的，采用现代科学技术的新成就，研究新的紡織染工艺，也就是說，要采用最新的科学技术来装备紡織工业，使紡織工业迅速地以一个嶄新的更高级的面貌出现。我们相信，不久的将来，将可以看到：单位产量极高、生产过程高度簡化和高度自动化的新型的紡織设备一定会在我国出现。它的产品优良，品种花色美丽、鮮艳、繁多。并且，将有更多种类的新原料资源得到更合理的利用。我們认为：对于过去技术进步比較慢的紡織工业来说，这种估计和要求是正确的，是完全可以实现的。因此，我們在考虑保证完成当前生产任务的同时，也不应忽视即将到来的这种发展前景。对于負有科学研究任务的各个单位来说，尤其应该引起重视。

为了使紡織工业高速度地发展，与其他工业一样，也要用两条腿走路。在大鬧技术革命中，研究与設計土洋結合的簡易紡織设备，是促进紡織工业用两条腿走路的重要措施之一。两条腿走路，是农村人民公社化带来的必然結果。研究与設計土洋結合的簡易紡織设备，可以有利于紡織工业的遍地开花。因此，对这方面的研究，应当受到重视。

开展技术革命运动，必須政治挂帅，大搞群众运动。过去几个月以来，全国紡織工业在开展技术革命运动里，已取得了不少的經驗。成績是肯定的。但是，也还存在着一些缺点。总的說来，是发动群众不够广泛和

深入。例如：发动技术工人和技术人員比較多（这也是应该的），而发动广大生产工人和运轉工人則不够。因此，有的企业的技术革命运动就停留在較少的一部分人中間，而大部分职工却没有真正发动起来，或发动得不够。形成技术革命运动开展得不深不广；研究的项目較多，普遍应用到生产上去的就較少；以及生产中的关键問題解决得不够快不够好，甚至长时期得不到解决。有的工人反映，車速增加了，工人自己却不知道。这就說明，群众对生产还摸不到底。工人自己沒有底，干劲和智慧就不可能充分发挥出来。这是应该注意的事情。目前，在企业里大搞群众运动，大鬧技术革命，已不象几个月以前那样缺乏經驗了。許多工业部門的經驗証明：哪里認真貫徹了“一交、四大、两参、一改、三結合”的工业“宪法”，哪里群众运动就会热火朝天地开展起来，声势之大，使一切设备关、技术关都一一被突破。在这些企业里，群众的干劲越来越足，生产不断地提高，技术不断地进步。这已是无可辯駁地为許多事实所証明了的。因此，我們必須迅速地学习推广这些經驗。我們深信：在党的领导下，只要認真貫徹“一交、四大、两参、一改、三結合”的經驗，充分发动群众，走群众路綫，認真地貫徹鼓足干劲和科学分析相結合的精神，使技术革命运动密切結合当前的生产，重視交流經驗，加强共产主义协作，那末，紡織工业的技术革命运动的新高潮，一定会迅速地开展起来，1959年紡織工业的生产任务，也就一定能够胜利地完成和超額完成！

高速度发展紡織工业， 必須貫徹重点建設的方針

紡織工业部計劃司副司長 寿汉卿

1958年农业生产的大跃进，一方面使紡織工业的原料有很大的增产，特别是棉花；另一方面，由于农民收入的增长和生活的进一步改善，对衣着的要求迅速提高。同时，由于各工业部門高速度地发展，对工业用紡織品的要求也成倍地增长。这种客观形势，严格地要求紡織工业也必須相适应地高速度发展，才能满足这种日益增长的需要。为了高速度发展紡織工业，除了需要貫徹八届六中全会“五个并举”的方針以及大搞群众运动、用两条腿走路和大鬧技术革命、文化革命以外，在这里，我想主要談一談关于在紡織工业中貫徹重点建設的方針問題。

毛主席經常教导我們：在工作中要“抓住重点，带动一般”，中央也經常提出必須“保證重点，兼顧次要”，“重点建設，枝叶扶持”等指示。这些指示，清楚地指导我們，無論是在日常工作中，或是在对待工业建設問題上，都必須很好地运用“抓住重点，带动一般”这一条原則。这不仅是一个方法問題，而且是一个极其重要的方針性的問題。

在紡織工业建設中，按行业來說，有棉、毛、麻、絲、印染、針織等，应当确定什么是重点呢？我認为不外乎根据目前的形势、条件与任务来决定。

首先，就目前的形势來說，由于1958年全国农业的大跃进，全国棉花产量已达到6,700万担左右，比1957年增加了一倍以上，而毛、麻、絲等紡織原料的增长則是比較慢

的，1958年比1957年大致都只增加了25%左右。这是原料的情况。

其次，就我国現有紡織生产設備来看，棉紡織方面：現有企业設備生产能力，在1958年虽有巨大的跃进，但和原棉增长的情况还远远地不相适应，还不能把全部棉花紡成紗、織成布。而在毛、麻、絲企业方面：在1958年大跃进以后，現有設備生产能力提高了50%以上，可是原料却又不能满足生产能力增长的需要，1959年在全国范围内平均計算，毛、麻、絲企业大致上可能有25%左右的設備能力不能充分利用。至于印染、針織等現有設備生产能力，也都还是大有潜力可挖的。

其三，就需要方面來說，当然，棉、毛、麻、絲等紡織品，無論在人民消費方面的需要或者是工业和交通运输等方面的需要上，都有很大的增长。棉布三、四年来一直是計劃供应（发布票），麻袋也远远不能适应工业品包装与粮食儲运等方面的需要。但是，我們从人民生活需要与工业交通运输等方面对棉、毛、麻、絲等紡織品的需要中，仔細地分析一下，究竟哪一种需要最大、最迫切呢？我認为主要是棉紡織品。毛、絲織品是較高級的衣着用品和艺术用品，并非广大劳动人民目前最迫切、最普遍的要求，市場的銷售情况也反映如此。而苧麻与亚麻織品，按其特性，只适合于漁业及某些工农业上的特殊用途；在衣着方面，一般也只适合于夏季或长江以南地区部分衣着的使用，不

是生活与生产中普遍的大量需要的产品。惟有棉紡織品，在人民生活需要中是最主要、最普遍、最大量的，而在工业方面，如橡胶制品、包装食品、面粉、棉花，以及漁业、交通等方面，在目前还没有其它适当用品之前，需要量每年也是成倍增长，在这方面1958年全年的預計使用量，折成棉紗約計40万件左右，1959年估計可能达到八、九十万件。

虽然麻袋生产数量也远不能满足需要，产銷之間，也十分紧张，但在包装上还有其它潜力可挖，可以扩大散装散儲，或利用草袋……等其他办法解决一些問題，所以麻袋問題显然也还不及棉紡織品問題的严重性与迫切性。

总括以上的形势、条件与情况，結論應該是：第一，棉紡織品在今后相当长時間內，是人民生活与生产上主要的、需要較普遍、較迫切的产品，而且原料多，現有生产设备能力还远远不足。

第二，在毛、麻、絲等紡織品方面，虽然也不能充分满足需要，但在全国范围來說，在1958年大跃进以后，情况已有所好轉。而在1959年依然是原料不足，現有生产设备能力不能充分发挥。估計麻、絲方面，如果經過1959年农业上的努力，1960年以后原料不足的情况，可能有根本的改变，而要解决毛紡織的原料，估計需要時間还会更长一点。当然也有人認為可以大量发展化学纖維与杂毛，但这是不够现实的。

第三，从国内紡織机械制造力量与資金、原材料的情况来看，在各方面大跃进后都是很紧张的。要百廢俱举，齐头并进，不輕重緩急，平均分散使用人力、物力、财力，这样必然会弄得捉襟見肘，疲于奔命，使紡織工业的建設欲速不达。

基于上述的基本情况和客观条件的分析，我認為無論是过去与今后，在一定時間

內，以发展棉紡織为重点的方針，不但是完全正确的，而且也是完全必要的。只有紧紧地抓住以棉紡織建設为重点的方針，才能高速度发展紡織工业，才符合多快好省的总路綫的精神。在我們指导思想上和实际工作中，如果不把这一点明确起来，必然会走很多弯路，会对工作造成重大損失。1958年全国毛麻跃进會議，就是对客观形势与基本条件估計不足，因此对以棉紡为重点的方針，产生了怀疑，提出了大量发展毛麻紡織工业，布置1958年发展七万多毛紡錠，五万多亚麻和苧麻紡錠的建設規模。到現在为止，有些地区，建了厂房，培訓了工人，花了一部分錢，但陷于半停頓状态，不上不下，左右为难。要建又没有机器；有了机器安装起来，又会使全国現有設備生产能力更不能得到充分利用。厂房已經造好了，工人已經培訓了半年，把国家宝贵的资产閑置起来。現在只好将已建起的厂房，能改变的改作其它企业；厂房还没有完全建立起来的，能縮減的縮減，能緩則緩。現在看来，这次會議是起着相当消极的作用的，造成了我們某些干部思想上的混乱。当然，在这里我們不是說，毛、麻、絲工业不重要了，可以不管了；也不是說可以一点也不要建設了。就我国的情况來說，在整个紡織工业的比重中，毛、麻、絲的比重显得十分薄弱，总产量按全国人口平均計算，1959年毛織品每人只有0.036公尺，絲織品每人不到0.3公尺。在我国有几千年历史傳統的絲綢工业現在也还没有赶上日本。从长远来看，为丰富我国人民的生活，毛麻絲工业要比棉紡織工业用更大的速度来建設和发展，但是这决不能离开当前的形势与条件。

重点与次要从长远說是相对的，不是绝对的。今天的次要，不是永久成为次要，永久不要发展，而仅仅是時間的先后問題。同样，在各省、市來說，由于具体情况与条件

不同，可能在个别特殊省内或个别县内，在照顾全国的大前提下，如可能有条件解决原料、材料、资金、设备等问题，那末毛、麻或丝就又是它的重点。因此对重点与次要，应当由具体的地点、条件与时间的因素而决定。我们不能认为：既然毛、麻、丝不是目前发展纺织工业的重点，就可以有所轻视与放任自流，相反地，我们更应当积极地在保证棉纺织为重点的前提下，带动毛麻丝工业，在原料、技术、设备制造等方面，为今后大量发展创造条件。同样，在现有毛麻丝企业中，也应毫不放松地发挥企业生产潜力，大搞群众运动，大闹技术革命，贯彻“四高”、“四省”的方针。

如何做到保证重点，贯彻重点建设的方针呢？除首先在思想上认识棉纺为重点的意义以及重点和次要的相互关系外，还应当注意以下几个问题：

第一，由于确定重点与贯彻重点建设的方针必须从全国的形势出发，从整体出发，因此我们要经常了解研究全国的形势与情况的变化，根据全国的情况，来确定自己的任务与行动方针。那些只看到本单位的情况，专门强调本单位的利益，本单位特殊、不顾整体、不顾全国的本位主义思想，必须坚决地反对。应当在人力、物力、财力上，首先集中保证重点建设棉纺织项目，作为当前全体纺织职工共同的任务。

第二，重中有轻，轻中有重，重中还有重。要分清轻重缓急，进行排队。在整个国家的工业建设中，是以钢为纲，带动一切。纺织工业在整个工业建设中是次要的方面。但是由于纺织工业是人民生活“吃”“穿”两大主要问题中的一个，在粮食问题基本解决之后，“穿”的问题的解决，就提到更重要的日程上来了。因而纺织工业在轻工业中又是重点，在纺织工业中又以棉纺织为重点。而棉纺织工业本身，又可以有轻重之

别。比如根据目前全国的实际情况，棉纺织工业中纺纱能力最为紧张，而织布、印染生产能力有许多地区还没有充分发挥，就不应当把织布、印染与纺纱等量齐观。同样，在棉纺中，按其建设本身来说，生产方面的厂房与设备是重点，而非生产性的附属建筑、宿舍以及福利设施又是次要的。在一个省、市内，一年之内建设几十万棉纺锭，建设许多个厂之间，也应有先后缓急重点与次要的区别，这是重中还有重。这与全民办工业、遍地开花的方针并不矛盾。全民办工业，遍地开花，是一个总的方针，不能不根据具体情况机械地生搬硬套到工作的步骤与力量的使用方面来。

毛、麻、丝工业在总的来说，目前不是建设的重点。但是在毛纺中，毛条生产与洗毛能力的增长以及改进毛纺织品中混纺织品的品种与质量，又是轻点中的重点。至于麻袋方面，如果有些地区，有大量野生纤维可以利用；丝绸方面，蚕茧实际增长已确定超过了现有设备生产能力，并能在自行解决设备的条件下，对这些工业的发展，也应该予以足够的重视。总之，务求充分利用一切资源，满足需要。

第三、保证棉纺织的重点建设，目前最中心的一环是设备问题。设备制造的中心关键，又是制造能力与原料——生铁、钢材。所以贯彻棉纺织重点建设的方针，又必须坚持自力更生的精神为主，首先抓解决原材料和迅速组织与扩建、新建制造力量，采取群众运动、多种经营的办法，自己炼铁、炼钢，自己制造工作母机来武装自己。这是十分必要的。郑州纺织机械厂、河南省纺织工业局工程公司在这方面就是我们很好的榜样。那种完全依赖等待上级解决问题的伸手派只会是坐失时机，无补于事。所以机械制造与原材料——钢铁，又是纺织工业建设的先行，各纺织工业部门必须亲自抓起来。怕

麻煩。或借口专业化而不管紡織机械，在目前条件下，必然会或多或少地影响到紡織工业建設的速度。

在制造能力与原材料——鋼材得到解决后，首先必須是制造棉紡机器；在棉紡机器中，又首先是制造細紗机、超大牵伸的細紗机，而后才是条、并、清、梳等。有了細紗机，在老厂内进行技术革命提高前紡生产能力的基礎上，在万一的情况下，可以将这部分細紗机装入老厂，或抽出部分老厂的前紡进行棉紗生产。凡此种种，都应当根据分析研究具体情况与条件，分清轻重緩急、先后次序，有计划有步骤地进行适当的安排，要在各个方面，贯彻以棉紡为重点的方针。

第四、有了重点，必須紧紧地抓住重点，如果抓不紧，那么等于沒有重点。所謂抓住重点，不但在物質条件上給以优先安排与保証，而且还應該建立一套必要的检查督促制度，要有定期的統計、报告与检查，及时了解情况、总结經驗，解决在执行过程中

所发生的一切新的困难与矛盾，将工作进一步地推向深入。

第五、抓住重点，贯彻重点，最根本的問題是政治挂帅与群众运动，因此，首先必須进行深入的思想动员工作，广泛地宣传以棉紡为重点的意义，澄清各种混乱思想，統一認識，向全体职工明确交代方针任务，展开一个蓬蓬勃勃的群众运动，发挥广大群众的智慧与积极性，面向重点，围绕中心，来完成棉紡織工业艰巨的建設任务。

1959年是苦战三年中的关键性的一年，它关系着能否在一、二年内取消布票，以及是否能早点实现毛主席指示的做到“穿衣不要錢”的問題。1959年棉紡織的建設任务，初步计划将等于第一个五年计划期間建設总和的两倍，也等于解放前的六十年。任务是艰巨而光荣的，我們紡織工业的二百萬职工，都应当有充分的信心，冲天的干劲，在各級党委的正确领导下，胜利完成这一个巨大的任务。

坚决贯彻“四高”“四省”的方针， 高速度发展陕西省紡織工业

陕西省紡織工业局副局长 张思明

1959年紡織工业的方针是：“在党的統一领导下，全面贯彻“四高”（高速度、高产量、高质量、高技术）“四省”（省电力、省原材料、省劳动力、省财力），“土”“洋”結合，大搞群众运动，大鬧技术革命和文化革命，高速度地发展我国紡織工业，以满足人民日益增长的需要”。我們认为这个方针是符合当前的新形势和客观情况的，是党的社会主义总路綫在紡織工业中的具体化。有了这个方针，就便于我們按照共同的目标，

統一思想，統一行动，进一步动员广大群众，为完成紡織工业当前的艰巨任务而奋斗。

社会主义建設的根本問題，是速度問題。“四高”“四省”的中心內容，也是一个速度問題。毛主席曾經指示过我們：社会主义建設是爭取時間。少奇同志也說过：“建設速度的問題，是革命胜利后摆在我們面前最重要的問題。我們革命的目的，就是为了最迅速地发展社会生产力”。对于我們來說，要高速度地发展紡織工业，一方面要

挖掘現有生產廠的潛力；一方面更要擴大再生產，加速基本建設，製造紡織機器設備。所以“四高”“四省”的方針，不僅適合於生產廠，也同樣適合於基本建設、紡織機械製造；不僅在“大洋”企業要堅決貫徹，在“小土”企業也要堅決貫徹。有的同志認為“高速度就是高車速”，這就大大低估了高速度發展紡織工業的重要性的全面性。加快車速，只是現有廠挖掘生產潛力的重要措施之一；而高速度的意義，不只是加快車速，而是在紡織工業中全面貫徹“四高”“四省”，來多快好省地高速度發展紡織工業。

高技術是實現高速度發展紡織工業的重要手段之一。要达到高速度、高產量、高質量的目的，就必須採用高技術，才能大大地增加生產，提高產品質量，加快建設速度，節約國家資金。高技術不僅包括採用最新技術成就，而且在目前應圍繞“四高”“四省”，開展群眾性的技術革命。這樣技術革命就有了豐富的內容和廣泛的群眾性。在貫徹高技術中，大洋企業應該充分利用其優越條件，在技術革命和科學研究上發揮它的重要作用；小企業也應該積極地開展群眾性的技術革新，堅決貫徹土洋結合的方針，並且也可以採用最新技術成就，來提高生產。

目前紡織工業在大躍進中面臨的情況是：電力不足，原材料供應緊張，勞動力和財力都有很大困難。所以提出“四省”就有現實的積極意義。我們陝西原來提的“一低”，主要是指成本低，而“四省”比“一低”提得更全面，因為提高產量，從經濟效果上算起總帳來，成本是會降低的，但在用電和機物料等耗用數量上，實際是有所增加，因此，不切實注意“四省”，就會給實現“四高”造成困難。如有些廠現在電力供應不足，不設法增加電源，就不能加快車速，增加產量；有一些廠鋼絲圈儲備量很少，不注意節約，就有停工的危險。同時，貫徹“四省”又是長期的任務，我們要下決心採取開源節流的辦法，來克服這些困難，

否則就會妨礙生產的不斷躍進。

“四高”“四省”之間有其內在的聯繫，是矛盾的統一。雖然有矛盾的一面，但又有統一的一面。在貫徹中間，過分強調任何一面都是不對的。生產上不斷躍進的過程，就是不斷地解決矛盾的過程。提高車速在初期是會影響效率、質量下降和機物料消耗增大的，但只要緊跟着抓住薄弱環節，正確機械狀態，提高操作技術，加強溫濕度管理等，及時解決矛盾，就會提高效率，提高單位產量，帶動質量的提高，減少機物料的消耗，達到全面地貫徹多快好省。“多快”總是和“好省”聯繫在一起的，“少慢”總是和“差費”聯繫在一起的。因此，貫徹“四高”“四省”的過程，也是和“四低”“四費”鬥爭的過程。“四高”“四省”方針，必須全面貫徹，認為“四高”“四省”是“八條繩子”或“四面包圍”的說法，是機械的看法，不是辯證的理解。當然，在具體貫徹過程中，在一個地區，一個時候，一個具體的條件下，針對主要矛盾，提出側重點是需要的。這樣，就會更好地全面貫徹“四高”“四省”方針。我們過去以提高質量為側重點，帶動了工作全面躍進，就是一個有力的說明。

“四高”“四省”和黨的統一領導，大搞群眾運動，貫徹土洋結合，大鬧技術革命和文化革命是不可分割的。“四高”“四省”是我們奮鬥的目標，要达到這個目標，必須在黨的統一領導下，充分發動群眾，認真貫徹土洋結合，大鬧技術革命，才能保證“四高”“四省”方針的徹底實現。因此，在宣傳中不能只講“四高”“四省”，而要完整地說明這個方針。

1958年全國棉花產量約6,700萬担，遠遠地超過美國而躍居世界首位。黨中央指示：“1959年紡織工業必須來一個大躍進，這是當前輕工業建設中最突出的任務。”為了實現紡織工業大躍進，除了加速新廠建設外，還要充分挖掘現有企業潛力。根據全國總

麻煩、或借口专业化而不管紡織机械，在目前条件下，必然会或多或少地影响到紡織工业建設的速度。

在制造能力与原材料——鋼材得到解决后，首先必須是制造棉紡机器；在棉紡机器中，又首先是制造細紗机、超大牵伸的細紗机，而后才是条、并、清、梳等。有了細紗机，在老厂内进行技术革命提高前紡生产能力的基礎上，在万一的情况下，可以将这部分細紗机装入老厂，或抽出部分老厂的前紡进行棉紗生产。凡此种种，都应当根据分析研究具体情况与条件，分清輕重緩急、先后次序，有计划有步骤地进行适当的安排，要在各个方面，貫徹以棉紡为重点的方針。

第四、有了重点，必須紧紧地抓住重点，如果抓不紧，那么等于沒有重点。所謂抓住重点，不但在物質条件上給以优先安排与保証，而且还應該建立一套必要的检查督促制度，要有定期的統計、报告与检查，及时了解情况、总结經驗，解决在执行过程中

所发生的一切新的困难与矛盾，将工作进一步地推向深入。

第五、抓住重点，貫徹重点，最根本的問題是政治挂帅与群众运动，因此，首先必須进行深入的思想动员工作，广泛地宣传以棉紡为重点的意义，澄清各种混乱思想，統一認識，向全体职工明确交代方針任务，展开一个蓬蓬勃勃的群众运动，發揮广大群众的智慧与积极性，面向重点，围绕中心，来完成棉紡織工业艰巨的建設任务。

1959年是苦战三年中的关键性的一年，它关系着能否在一、二年内取消布票，以及是否能早点实现毛主席指示的做到“穿衣不要錢”的問題。1959年棉紡織的建設任务，初步计划将等于第一个五年计划期間建設总和的两倍，也等于解放前的六十年。任务是艰巨而光荣的，我們紡織工业的二百萬职工，都应当有充分的信心，冲天的干劲，在各級党委的正确领导下，胜利完成这一个巨大的任务。

坚决貫徹“四高”“四省”的方針， 高速度发展陝西省紡織工业

陝西省紡織工业局副局長 張 思 明

1959年紡織工业的方針是：“在党的統一领导下，全面貫徹“四高”（高速度、高产量、高質量、高技术）“四省”（省电力、省原材料、省劳动力、省財力），“土”“洋”結合，大搞群众运动，大鬧技术革命和文化革命，高速度地发展我国紡織工业，以满足人民日益增长的需要”。我們認為这个方針是符合当前的新形势和客观情况的，是党的社会主义总路綫在紡織工业中的具体化。有了这个方針，就便于我們按照共同的目标，

統一思想，統一行动，进一步动员广大群众，为完成紡織工业当前的艰巨任务而奋斗。

社会主义建設的根本問題，是速度問題。“四高”“四省”的中心内容，也是一个速度問題。毛主席曾經指示过我們：社会主义建設是爭取時間。少奇同志也說过：“建設速度的問題，是革命胜利后摆在我們面前最重要的問題。我們革命的目的，就是为了最迅速地发展社会生产力”。对于我們來說，要高速度地发展紡織工业，一方面要

挖掘現有生产厂的潜力；一方面更要扩大再生产，加速基本建設，制造紡織机器設備。所以“四高”“四省”的方針，不仅适合于生产厂，也同样适合于基本建設、紡織机械制造；不仅在“大洋”企业要坚决貫徹，在“小土”企业也要坚决貫徹。有的同志認為“高速度就是高車速”，这就大大低估了高速度发展紡織工业的重要性和全面性。加快車速，只是現有厂挖掘生产潜力的重要措施之一；而高速度的意义，不只是加快車速，而是在紡織工业中全面貫徹“四高”“四省”，来多快好省地高速度发展紡織工业。

高技术是实现高速度发展紡織工业的重要手段之一。要达到高速度、高产量、高质量的目的，就必须采用高技术，才能大大地增加生产，提高产品质量，加快建设速度，节约国家資金。高技术不仅包括采用最新技术成就，而且在目前应围绕“四高”“四省”，开展群众性的技术革命。这样技术革命就有了丰富的内容和广泛的群众性。在貫徹高技术中，大洋企业应该充分利用其优越条件，在技术革命和科学研究上发挥它的重要作用；小企业也应该积极开展群众性的技术革新，坚决貫徹土洋結合的方針，并且也可以采用最新技术成就，来提高生产。

目前紡織工业在大跃进中面临的情况是：电力不足，原材料供应紧张，劳动力和財力都有很大困难。所以提出“四省”就有现实的积极意义。我們陝西原来提的“一低”，主要是指成本低，而“四省”比“一低”提得更全面，因为提高产量，从經濟效果上算起总帳来，成本是会降低的，但在用电和机物料等耗用数量上，实际是有所增加，因此，不切实注意“四省”，就会給实现“四高”造成困难。如有些厂現在电力供应不足，不設法增加电源，就不能加快車速，增加产量；有一些厂鋼絲圈儲备量很少，不注意节约，就有停工的危險。同时，貫徹“四省”又是长期的任务，我們要下决心采取开源节流的办法，来克服这些困难，

否則就会妨碍生产的不断跃进。

“四高”“四省”之間有其內在的联系，是矛盾的統一。虽然有矛盾的一面，但又有統一的一面。在貫徹中間，过分強調任何一面都是不对的。生产上不断跃进的过程，就是不断地解决矛盾的过程。提高車速在初期是会影响效率、質量下降和机物料消耗增大的，但只要紧跟着抓住薄弱环节，正确机械状态，提高操作技术，加强温湿度管理等，及时解决矛盾，就会提高效率，提高单位产量，带动質量的提高，减少机物料的消耗，达到全面地貫徹多快好省。“多快”总是和“好省”联系在一起的，“少慢”总是和“差費”联系在一起的。因此，貫徹“四高”“四省”的过程，也是和“四低”“四費”斗争的过程。“四高”“四省”方針，必須全面貫徹，認為“四高”“四省”是“八条繩子”或“四面包围”的說法，是机械的看法，不是辯証的理解。当然，在具体貫徹过程中，在一个地区，一个时候，一个具体的条件下，针对主要矛盾，提出側重点是需要的。这样，就会更好地全面貫徹“四高”“四省”方針。我們过去以提高質量为側重点，带动了工作全面跃进，就是一个有力的說明。

“四高”“四省”和党的統一領導，大搞群众运动，貫徹土洋結合，大鬧技术革命和文化革命是不可分割的。“四高”“四省”是我們奋斗的目标，要达到这个目标，必須在党的統一領導下，充分发动群众，認真貫徹土洋結合，大鬧技术革命，才能保証“四高”“四省”方針的彻底实现。因此，在宣传中不能只講“四高”“四省”，而要完整地說明这个方針。

1958年全国棉花产量約6,700万担，远远地超过美国而跃居世界首位。党中央指示：“1959年紡織工业必須来一个大跃进，这是当前輕工业建設中最突出的任务。”为了实现紡織工业大跃进，除了加速新厂建設外，还要充分挖掘現有企业潜力。根据全国总

的任务和陕西省原棉情况，初步确定：1959年陕西省棉紗产量将比1958年计划增长74%以上，棉布增长一倍以上。1959年第一季度棉紗将生产17万5千件，棉布1亿5,200万公尺，比1958年第一季度产量增长87%以上。

第一季度如何贯彻“四高”“四省”？根据陕西省紡織工业的情况，我們确定第一季度各棉紡織厂应以高速、高产为侧重点，全面贯彻“四高”“四省”。为什么要以高速高产为重点呢？主要是由于棉花大量增产，人民需要增加，形势要求我們迅速增产紗、布；虽然我們经过140天奋战，質量爭得了上游，但产量与先进水平比較，还是一个薄弱环节；现在抓住这个环节，就可以突破一点，带动全面。我們第一季度的战斗口号是：“奋战90天，高速高产为重点，技术革命放卫星，四高四省要领先”。

要保證“四高”“四省”方針的全面贯彻，必須进一步开展一个声势浩大、規模壯闊的群众运动。

首先，要开展一个以“四高”“四省”为中心的大宣传运动。向全体职工大講新的形势，大講紡織工业为爭取提早实现全国人民“穿衣不要錢”的光荣任务，大講高速度发展紡織工业的“四高”“四省”方針，使“四高”“四省”的方針深入人心，变为群众的自觉行动。目前各厂正在进行共产主义教育，这和宣传“四高”“四省”并不矛盾。可以結合实现“四高”“四省”进行共产主义教育，只有提高了群众共产主义觉悟，“四高”“四省”方針才能更好地贯彻。最近，国棉一厂工人結合生产实际学习哲学，从理論上批判了紧张論和加班工資論等，使工人对高速化有了正确的認識，这就說明工人掌握了理論，生产上能更加跃进。这个經驗值得提倡。

第二，要改革过时的規章制度。生产大跃进以来，很多規章制度过时了，各厂在这方面下过很大功夫，破除了不少陈規旧章，

但是还不彻底。今后，应根据“四高”“四省”新的任务，对不适时的規章制度，應該彻底打破，并且要作到有破有立。

第三，要广泛开展劳动竞赛。1958年以来，結合每一个战役，組織了短距离厂际关键竞赛，群众感到目标明确，指标具体，力量集中，因而效果显著，对交流經驗、推动生产起了很大作用。根据“四高”“四省”新的要求，厂际竞赛还应繼續巩固发展，1959年第一季度厂际竞赛重点，应放在四比方面：即比产量（单位产量和总产量），比技术（包括技术革命放卫星），比質量（包括花色品种），比节约（主要原材料和电力）。通过四比，不断发动群众，树立新的标兵，創造新的定額，保證高速、高产的更好实现。为了广泛深入地发动群众，厂际竞赛必須紧密地結合厂内竞赛，車間、科室、生活福利等部門，都应围绕总的任务要求，提出配合的具体指标，才能保證上下一致，左右合拍，达到各方面密切配合协作。

第四，在大搞群众运动中，各级领导人不但要关心生产，而且要关心群众生活。在工作和学习时间的安排上，要有劳有逸，既有苦战，又有休整，苦战是为了突破薄弱环节，休整是为了总结經驗，提高战斗力。愈是在生产紧张的时候，領導上愈要关心群众的生活，注意安全，办好食堂，管好群众集体福利事业，只有这样，才能更好地鼓舞士气，保證旺盛的战斗力。

1959年的任务是艰巨的，也是光荣的。我們坚信：在省委的正确领导下，坚持政治挂帅，大搞群众运动，坚定不移地贯彻“四高”“四省”方針，就可以不断发挥群众无穷的智慧和冲天干劲，任何困难也阻擋不住我們前进。讓我們全省紡織职工紧密团结在党的周围，为早日实现全国人民“穿衣不要錢”的光荣任务而奋斗！

（本文摘自张思明副局长在陕西省紡織工业會議上的总结报告）

从解决思想問題入手

解决生产上的矛盾

中共上海国棉十三厂委员会

上海国棉十三厂 1958 年第三季度在全国工农业大跃进、特别是棉花大丰收的新形势下，和全国棉紡織工厂一样，面临了巨大的增产任务。第三季度生产任务較第二季度增长 32.32%。为了完成这一任务，我們根据上海市委提出的“政治挂帅，充分发动群众、挖掘机械潜力”的指示，在上海市紡織工业局的领导下，大搞提高車速的群众运动。按照計算，要完成这样的任务，21支車速必須由原来的260轉提高到344轉，42支車速必須由原来的195轉提高到260轉，并且效率都要达到96%。这个提高的幅度是很大的。任务虽然很艰巨，但由于我們充分发动群众，依靠群众，掌握矛盾，分析矛盾，从解决群众思想上的矛盾入手，来解决生产上的矛盾，因而能够克服形形色色的右傾保守思想，解决許多无法預料的困难，終於超額2.26%完成了国家計劃，优級条干从上半年的15.5%增加到62.71%，其中21支緯紗七月份还达到100%，通过这一阶段的群众运动，使我們这样一个設備陈旧的工厂，在产量上和質量上都达到先进厂的水平。

(一) 高車速打破了旧平衡

我們提高車速是依照稳定——加速——再稳定的公式进行的。但由于过去車速长期稳定在250轉以下，因而人們习惯于这种风平浪靜的环境，認為这是生产的“正常状态”。但当速度驟然提高时，这种暂时的平衡状态就被打破，各方面的工作，不能和車速的提高相适应，于是产生了新的不平衡，形成了一系列的新矛盾。主要是技术管理跟不上高速的要求。如操作法和高速不相适应，小紗时断头特别多，清洁工作难做；对于温湿度的敏感大大增加，气候稍有变化，生产即起波动；跳筒管情况也严重，增加了小紗断头，降低了效率，增加了机物料的消耗量，并加重了检修任务；原动設備也由于負荷过重，易有火警危險；机件磨灭加剧，部分机构已与高速运转不相适应。与此同时，若干

管理制度也跟不上高速的要求，旧的制度被冲破了，新的未及时建立起来，对每天生产盈亏心中无数，計劃工作不能及时反映生产情况。

上述矛盾，有的是原来就有，但高速以后暴露得更突出了；有些则是由于高速后直接产生的新矛盾。面对这些矛盾，当时在一部分干部、技术人員中，存在着下面两个突出的思想：一种是被加速以后所出現的各种矛盾吓倒了，怕乱。当21支紗加到330轉时，断头无法測定，一片一片塌落，皮辊花增加八倍，工人劳动强度也增加了。于是，部分干部就以“高速后效率降低，得不偿失”为理由，要求退速。另一种是不敢站起来迎接困难，战胜困难。于是，有人便做伸手派，要向上面送“备忘录”，說：“高速以后，引起十七項大困难，如……怎么办？”或者是悶声不响，既不依靠群众解决困难，也不喊

叫困难，終日愁眉苦臉，意志消沉。甚至有人打保票說計劃完不成，出現了月終算帳派。

此外，部份群眾中也產生了畏難思想，有的雖然同意提高車速，但怕斷頭。他們說只要領導上解決斷頭，馬上就加；但對自己如何想辦法克服困難，信心也不足。

（二）分析矛盾，統一認識

要解決生產上的矛盾，首先就要解決思想上的矛盾。究竟高速能不能達到高產的目的？高速和高效關係如何？提高速度同提高質量是否有矛盾？這些矛盾能否統一、如何統一？……這一系列的問題都必須解決。統一了這些認識，就能對多快好省的方針在老廠生產中如何貫徹，得到一致的看法。

在這種情況下，我們經歷到一個從不自覺到自覺的過程。開始時，我們只孤立地抓住了提高速度，但速度雖加上去了，由於速度和其他方面的矛盾沒有解決，所以仍然不能達到高產的目的。通過生產實踐，迫使我們對暴露出來的矛盾進行認真地分析，經過一番爭論，我們對高速與高效、高產、高質的矛盾有了一致的認識。

一、車速和效率的關係：

加快車速和提高效率的目的是為了增加產量，速度和效率本身只是增產的一種手段，而產量才是衡量速度和效率的標志。因此，高速必須要高效。但加速開始時，其他工作未跟得上，效率暫時低落是必然的，我們在開始三、四天效率只有83%；後來由於發動群眾，大鬧技術革命，效率很快就提高了。因此，只要積極創造條件，用加強措施的方法，來使效率和速度達到新的統一，在車速並不過份高的情況下，是可以解決這一矛盾的。

在速度和效率的矛盾中，究竟那一個是矛盾的主要方面呢？有的同志看見高速後效率暫時降低，就把效率看作是矛盾的主要方面，他們以為主要是效率決定着生產的好壞和產量的高低。可是，一經分析，就可以看

出這種看法是片面的。事實上，不提高速度，單靠提高效率，不能達到高產的目的，效率要以速度為基礎，離開了速度來談效率，只能在一定限度內進步，而不可能是躍進。速度與效率之間，不是效率起主導作用，而是速度起主導作用。當然這並不是說可以不必注意高效，高速在起主導作用的同時，也不得不受高效的制約。高速與高效是對立的統一，我們要提高產量，就必須同時注意兩方面，但對產量起主要作用的應該是速度。

二、車速和質量的關係：

提高車速後，質量是否會下降？我們的體會是：在高速以後，由於操作、機械等一時不能適應，對質量是會有一定影響的。但這不是主要的，主要的問題要看對質量工作是否放鬆？執行“四高”“四省”的方針是否全面？各項技術措施能否迅速跟上。以優級紗為例，1957年我們的車速並不高，但優級紗一塊也出不了；上半年車速只有253轉，截至二月份才出了一塊。六月份21支緯紗大批出現優級條干，達到96.39%，而七月份速度高了，優級條干更達到100%。即使在加速的頭幾天，優級紗每天也都是滿堂紅。九月底我們車速並未再增加，但優級紗卻很少了。究其原因，主要是抓得不緊，沒有在抓產量的同時，注意質量。因此，高速和高質的矛盾，只是在車速過高超過目前技術上可能達到的水平，或者是在放鬆了質量工作、放鬆了技術措施的两个條件下才會產生。只要我們全面執行“四高”“四省”的方針，并把搞優級紗同高速一樣，形成一個群眾性的運動，創造新的條件，這種對立就會轉化為新的統一。

三、車速和省的關係：

高速之後，機物料消耗同用電消耗增加是肯定的。但到底是不是合算呢？有人說高速之後浪費大了，但他們沒有看到高速同時帶來了高產這個事實。我們算了一筆細帳，得出的結論是：占總成本70%的原棉沒有增

加消耗，占总成本18%的管理費是减少了，只有占总成本12%的用电、机物料是增加的。相較之下，总工織成本仍較上半年降低3.43%。因此，只要車速不是过高，机物料的耗費，不是过大，在車速提高后，机物料的消耗稍稍增加一些，也还是合算的。以为高速必定产生浪費，是只看到局部而看不到全局，他們在速度和省的关系中，只看到局部的矛盾方面，而沒有看到在根本上相互促进的方面。

四、不平衡与稳定的关系：

“乱”与“稳定”的关系，實質上是反映了平衡与不平衡的关系。平衡是暫时的，不平衡是經常的。所謂“乱”，就是在高速之后，暴露了很多新問題，“乱”之后，暴露了矛盾，就要解决矛盾，然后在新的基础上达到新的稳定。如果只能強調稳定，留恋“风平浪靜”的局面，是一种右傾保守思想的反映。要跃进就不要怕出現不平衡，我們的責任就是要解决这个矛盾，使之达到新的平衡。在这一段工作中，我們体会到“不平衡”也給我們带来了好处。既然不能退回去，就要使之平衡，这样我們进一步学会了走群众路綫，改变領導作风，改善人与人之間的关系。在这样一个局面中，群众送来了九百条計謀，証明“急中生智”的真理。同时“不平衡”也是对我們各方面工作的考驗，它既考驗了人們的思想、作风、政治覺悟、政治思想工作、行政和技术管理工作，又考驗了机器的本身。归根到底，这是前进中的矛盾，而不是后退中的矛盾，是推动我們，逼迫我們建立新的平衡的一个动力，而不是要逼迫事物停留于落后状态。

我們用以上的分析，批判了各种錯誤思想，肯定了加速是必要的，也是可能的。对于加速后产生的矛盾，必須积极解决。因此既要不懈地抓住高速这一环，同时又必須抓住其他方面，为高速达到高产創造必要的条件。只有新的条件創造了，才能建立起新的平衡。

（三）依靠群众，解决矛盾

怎样創造条件来解决这些矛盾呢？矛盾面很广，决不能只靠少数人来解决，关键在于發揮群众的主觀能动性，充分发动群众，圍繞生产关键，大搞技术革命。

要发动群众，第一就要改进領導作风，改革管理制度，把領導和群众擰在一起。为了适应高速和技术革命的需要，干部就深入到群众中去，和群众打成一片，到現場去帮助解决生产上各种具体困难，哪里有困难，哪里就有干部。科室干部除保持半天参加劳动外，并組織跟班劳动，同时及时公布战斗成果，每天出生产快报，把劳动和业务結合起来。这样使工人深受感动，他們反映說：

“过去干部布置工作当耳边风，白天布置晚上就走了，現在生产碰到干部，吃飯也碰到干部”。科室干部也深切体验到車間里的紧张劳动，他們和群众打成一片，促进了科室工作面向車間。通过这次运动，干群关系有很大的改善。

由于領導作风进一步的改善，管理制度跟不上高速的矛盾也随着初步解决。这两个矛盾的解决，大大启发了群众的积极性，为解决其他矛盾，創造了必要的条件。

第二，要加强政治思想工作，开展对立面的辯論，使各种右傾保守思想，在群众性的辯論中充分揭露，彻底批判，通过批評与自我批評，在新的基础上达到新的統一。当时有部份人大喊“得不偿失”、“不符合多、快、好、省的精神”等，我們抓住这种思想，又通过算細帳、摆事实，在全厂展开爭論，提高了認識，使形形色色的右傾保守思想无立足之地，为进一步加快車速，打下了思想基础。与此同时，我們并抓住反对美帝国主义侵略、向国庆节献礼、迎接全国棉紡織“四高”經驗交流會議等，作为推动生产的政治动力。

第三，有困难摊給群众，讓群众做大跃进的主人。在統一思想的基础上，党委又組

織了一次以技術革命為中心的大鳴大放運動，集中力量來解決加速之後的各種矛盾。

我們首先辯論，“技術革命是不是技術工、技術人員的事，擋車工、輔助工能不能搞？敢不敢搞”？通過爭辯，大家的思想開朗了，掃除了技術革命的神秘觀點，打破了擋車工無法搞技術革命的自卑情緒，這樣就使廣大工人從文化低，沒有技術，不能搞革

新的思想中解放出來，感到革新的範圍很廣，而這些生產上存在的問題，也非要自己來解決不可。在幾天之內群眾鳴放意見有5,200余條，其中屬於技術上的意見即占80%以上。由於群眾廣泛發動，技術革命的面也就廣，接觸到了高速後產生的各種矛盾；這些矛盾的逐步解決，也就保證了第三季度生產任務全面超額的完成。

办好工业生产， 必须坚持不懈地大搞群众运动

北京清河制呢厂厂长 袁振明

在紡織企業中，大搞群眾運動好不好？不是不好，而是好得很。從北京清河制呢廠情況來看，1958年生產躍進再躍進，經過波瀾壯闊的群眾性的技術革命運動，生產設備能力提高了一倍；在原材料不足的情況下，躍進計劃比去年總產值增長41.20%；上繳財政任務比去年增長44.98%；完成出口產品產量比去年增長110%；四大類產品質量，一等品率穩定在99%以上，其中有七個產品（山羊絨、7.5支毛絨、19支細絨絨、白邊麥爾登、雙面大衣呢、70支花呢、高級華達呢）質量達到國際水平。所有這些成就，都是在黨的絕對領導下，大搞群眾運動的結果。一年來的整風運動和以鋼為綱帶動各部門全面躍進的事實，已經充分證明辦工業也必須大搞群眾運動的真理。現在已經沒有人再反對大搞群眾運動了，但應該說，還不是所有的人在思想上都已經解決了這個問題。

有的人承認運動的確有好处，這是无可辯駁的事實，但總是留戀過去的“正常秩序”，怕搞亂生產，質量下降，不如少數人冷冷清清“研究研究”，“試驗試驗”。他們認為群眾運動搞技術沒有“譜”，“理論根據不多”，“胡來”；或者認為收效不會

很大。這是“攻其一點、不及其餘”的手法。但事實和他們的設想相反，在雙反運動中，廣大職工貼出了四萬余張大字報，橫掃了廠內的三風、五氣；職工覺悟空前提高，出現了一個聲勢浩大、解放思想、破除迷信的群眾運動的高潮，沖破了陳旧的“正常秩序”和一些清規戒律，代之而起的是敢想敢說敢做的共產主義風格和轟轟烈烈的蓬勃氣象。群眾發揮了自己的智慧，用70支毛條紡80支紗、90支紗（過去70支毛條只能紡52支紗），織成高級華達呢；經鑑定達到英國同類名牌產品的水平，增加了出口品的高級新品種，豐富了毛紡織技術的寶庫。同時，群眾經過數十天的努力，將山羊絨分梳機試制成功，分梳質量含粗率在0.5%以下，也超過了英國的水平，打破了迷信洋人的思想。修造車間在破除迷信後，承擔了製造精梳毛紡年產50萬公尺全能設備的任務，在九月間已經生產了兩台打緯機、七台織機，效果良好。這些事實，不但進一步增強了群眾大鬧技術革命的信心，打破了領導只依靠少數人的想法，而且也使有保守思想的人啞口無言，並且使一切“懷疑派”認輸。

有些人怕大搞群眾運動不能完成任務。

例如对化学纖維混紡的問題，几年来有些人一提起就头疼，怕搞錯紗，怕質量无法保証，怕卖不出去。但在1958年初，我們厂在党委的领导下，发动了群众大搞化学纖維的混紡，在毛呢、毛綫、呢噐中都大量混紡。結果怎样呢？任务不是沒有完成，而是完成得很好。其中精織混紡呢噐1958年出口以后，受到国外消費者的欢迎。这样，不但节约了进口毛条的开支，而且出口又可以換回外汇，一举两得。在制訂跃进計劃方面，也有同样的情况，有人担心完成不了，但我們坚决贯彻了北京市委的指示，向群众交底，充分发动群众，由于广大职工群众的努力，因而九月份产值就比八月份增加了27%，其中毛呢的产量提高达44%。为了确保跃进計劃，党委号召全厂一切为生产，于是科室干部参加生产，福利部門也支援“前綫”，群众更提出“不完成任务不下火綫”，吃飯換人不关車。領導加群众，日夜苦干，毛呢台时产量达到六公尺（过去是三公尺），創造了50年来的最高纪录，生产任务虽然很紧，但终于完成了。因此，只是怕不能完成任务，而看不到群众的力量，不敢大搞群众运动，这种想法显然也是沒有根据的。

人們对发展工业要两条腿走路，即搞“大洋群”和“小土群”，也不是所有的人

都已沒有怀疑了。但从我們炼鋼来看，也証明“小土群”是广大群众容易掌握而且便于发挥群众力量的一种有效的方法。例如我們厂在炼鋼中，曾經想搞几个大轉爐，抽調少数人去搞，一个月炼几百吨鋼，但結果是“欲速則不达”。由于操作技术、原材料供应都不相适应，因此，比邻厂的小土群炼的鋼还少。这是一个很鮮明的对照，我們接受了这个教訓，在10月26日全市放高产卫星时，就发动了800余人組建30个小土爐，4个小轉爐，坚持了36小时，炼鋼11吨。現在已經从这个基础上，发展成为炼焦炭、炼鉄、炼銅到制造机器，形成了一个小型的鋼鉄联合企业，从长远来看，这是很有前途的。那种怀疑“小土群”的想法，在这个鉄的事实面前，也不能不赶快“收拾起来”。

大搞群众运动，以运动的形式搞社会主义建設，搞工业生产，这是最符合鼓足干劲、力爭上游、多快好省地建設社会主义的总路綫的精神的。过去好多年办不到的事，現在办到了；过去好多看来很神秘的东西，現在只要一发动群众，馬上就可以解决了。从我們清河制呢厂一年来的跃进过程来看，使我們更深刻地体会到要办好工业生产，就必须坚持不懈地大搞群众运动。

吉林省兴建現代化大型棉紡織厂

吉林省第一座現代化大型棉紡織厂——长春紡織厂最近动工兴建。这座工厂将拥有十万紗錠、一千台布机。按照設計，每年可以生产棉紗十万件，棉布三千多万公尺。工厂建成后，将使吉林省棉布产量增长一倍，并且基本上滿足省內現有織布厂、針織厂所需的棉紗。

这座大型棉紡織厂将采用国产新型的紡織机，生产将是連續化的。机器設備上装有滿卷和断头等自动停止裝置。

这座工厂目前正在进行基础工程施工。承包这座工厂建設工程的长春市第四建筑工程公司准备在修建过程中大搞群众运动，并且采取边建設、边安装、边生产的方法，使部分車間在今年2月就能陸續投入生产。

这座工厂的厂房設計會根据多快好省的原則进

行了多次修改，其中将鋼筋混凝土結構改为破木結構就可以节约六百多吨鋼材、一千多吨水泥。

西北兴建第一座紡織机械厂

西北第一座紡織机械厂在1958年12月初动工兴建。厂址在陕西盛产棉花的秦川平原上的咸阳市。它将生产棉毛紡織全套設備，装备西北各省区新兴的棉毛紡織工业。

这座紡織机械厂正在以边設計边施工边生产的办法进行建設。它的十万平方公尺建筑面積的厂房，将在今年全部建成。在1958年用一个月的時間，建成鑄工和金工两个主要車間。同时，从青島、上海、天津等地学习制造技术回来的工人，将要开始制造熔鉄爐、干燥爐、冷压机、軋头机等非标准設備和各种专用工具，并且进行細紗机主要部件的試制工作。

大搞小土群，用两条腿走路

大搞小土群，把安徽省紡織工業 星罗棋布地建設起来

安徽省輕工業廳副廳長 康文秀

形勢逼人

安徽省1958年和全國各地一樣，獲得了糧棉大豐收。全省糧食平均每人為1,700斤。桐城縣石河人民公社19,168人，平均每人在4,142斤，郎溪縣幸福鄉幸福社平均每人在10,000斤以上，六口之家可得60,000斤以上，吃飯問題已算解決了。棉花，1957年全省僅產90余萬担，1958年同樣大豐收，比上年翻二番，可達三百万担（穎上縣城郊人民公社在六畝棉田上創造了畝產皮棉2,427斤的紀錄），這些棉花可供75萬紗錠生產之用。

規模壯闊的人民公社化運動，在我省已經取得驚人成就。1958年10月初已由原來一萬六千多個合作社合并為1,054個人民公社，全省參加公社的農戶占99.85%，有145個社實現了供給制，379個社實現了吃飯不要錢，有兩個社實現了七包、十包。有個典型社，準備到1960年實現70%電氣化，30%機械化，現全社二萬余人，參加農業勞動的有8,000多人，到那時候，只要六百多人就行了。廣大人民都為人民公社化歡欣鼓舞。

隨着農業躍進，我省工業用紗如帆布、帘子綫等也大大增加了。情況是人多錠子少，生產的棉花吃不完，穿衣問題解決不

了。1957年底全省只有87,000紗錠，產紗46,000余件，1958年棉紗產量雖可翻一番，預計可產10萬件，但從全省3,800萬人的需要來看，仍然遠遠解決不了問題。

從以上情況看，實在是形勢逼人。毛主席在九月間視察安徽時，提出了“既然吃飯不要錢，將來穿衣也可以不要錢”，這個指示，對我們辦紡織工業的同志來說，是個嚴重的政治任務。根據總路綫的精神和安徽省具體情況，非高速發展紡織工業不可。

高速度發展，要兩條腿走路

其次，再談一談大洋群和小土群問題。我們過去不明確是二條腿走路，只是說一手抓“洋”（大洋、小洋），一手抓“土”。在洋的方面，遇到不少問題，主要是機械設備解決不了。我們採取了自力更生，力爭外援的辦法。開始是力爭外援，只要能給機器能出紗都要。後來強調自力更生，辦法是：

（1）積極地建立紡織機械廠；（2）動員群眾獻鐵，換取機器；（3）大鬧技術革命，從老廠中陸續抽調前紡設備支援新廠。以上這些辦法，我們都用了，但仍不能解決“大洋”的設備。因此當時擺在我們面前的形勢：一是停下來等設備，什麼時候有了設備

再上馬；一是采取土洋結合，发动群众办小的、办土的上馬。这实际上就是要多快好省还是少慢差費，一条腿走路还是两条腿走路的问题。很显然，如果停下来等设备就是消极下馬，不符合总路綫的精神。因此我們坚决的采取了土洋結合、土办法先上馬的办法，用穷办法、土办法制造一些机器，办了一些小的、土洋結合的800、2000、2400錠的厂，又办了一些土的。除棉紡外，还有土洋結合的繅絲厂，繅絲机是自己用木材制成的立繅机，生絲質量目前已达到2A級，每台机器（30緒）只需投資218元，1958年已按上7,400緒。此外如合肥、蚌埠的土麻袋机，現在都办得很好。土紡錠，目前已有三十余县在发展，1958年全省打算搞30万錠。在式样方面，有电动的、脚踏的、手搖的，产品質量也能符合要求。我們打算一面推广、一面提高。布机用木材制造，在县里好处也很大，准备三万錠以下的厂不用鉄織布机，使用木制或鉄木織机，还可用土法浆紗，大搞条色布、土法印染。

这些土办法最大好处是能馬上搞，能解决现实問題，不必費很大時間，雷声一响雨就下来，只要集中力量先搞好一个点，开个現場會議馬上就能推开。有人說小的土的不行，我們偏說小的土的好。我們的口号是：“先解决有沒有，再談好不好。”

一年以来，我們深深体会了高速度发展紡織工业必須两条腿走路。我們認為在当前农业丰收、棉花丰收、人民需要及工业用紗激增、人民公社化以及鋼材供应困难的情况下，多办些小的、土的、土洋結合的，好处很多：（1）厂小建設快；（2）厂小可以少花錢，如生活福利区可以不建或少建；

（3）厂小技术力量容易解决；（4）厂小不要一大堆脫产干部；（5）厂小容易因陋就簡，充分利用旧房子节省鋼材；（6）厂小好办，能充分發揮地方的积极性；（7）

符合当前人民公社新形势；（8）最大好处是解决现实問題，以补大洋生产的不足。

人民公社可以大办紡織工业

根据1959年棉花产量，我省可产紗250~300万件。我們基础太薄弱，压力很大，但我們不怕困难，要为穿衣不要錢而且穿的更好而努力。在总路綫的光輝照跃下，我們要更加鼓足干劲力爭上游。因此，我完全同意1959年紡織工业要高速度发展的方針。同时要坚决貫徹两条腿走路。一条洋的（包括大洋群、小洋群），抓机械設備；一条是土的、小的、土洋結合的。貫徹的具体措施是：人民公社大办紡織工业。

我們認為公社既能办鋼鉄、电力、交通、机械等重工业，办紡織工业自然也是可能的。人民公社办紡織工业的有利条件很多：（1）有原料；（2）有銷路；（3）有劳动力；（4）有資金，大小社都有錢；（5）有材料，砖瓦石灰都能自制而且有；（6）有空余房屋和祠堂；（7）由于是小的、土的，技术力量亦好解决。

人民公社办什么呢？我們認為：可以大搞鞋子、服装、毛巾、袜子等工业，以解放妇女劳动力。为此，可以办些小紗厂、小布厂、小絲厂，以及棉、毛、麻原料的初加工厂等。

人民公社办多大的呢？我們認為应该是：有什么办什么、需要什么办什么、需要多少办多少，根据具体情况来决定。我們正在研究具体规划，规划的内容包括消費标准（如到1962年每人应有多少尺布）；棉毛麻絲比例；工业用紗比例；高、低挡产品比例；城市与农村比例（布局上）。当前规划与长远规划相結合，目前采取的办法是边规划、边基建、边生产。

在人民公社怎么办呢？我們認為应该是：

(1) 以小为主, 中小結合; 以土为主; 土洋結合; (2) 就地取材, 因地制宜, 因陋就簡; (3) 办綜合性工厂; (4) 亦工亦农; (5) 統一规划, 适当分工, 如县联社办什么厂、一个公社办什么厂、一个队办什么厂; (6) 搞样子、搞試点, 点搞好后, 开現場会, 普及推广, 然后再逐步改进提高。

安徽省紡織工业基础在华东几个省市(除福建外)是比較差的, 但我們有信心, 有决心, 在省委的领导下, 为高速度地发展紡織工业而努力。

(本文系根据康文秀同志在1958全国厅局长會議上的发言摘要发表。文章的大标题是本刊編者加的。)

江淮人民公社办起了紡織工业

任三才 楊得玓

苦战一月, 打下紡織工业的初步基础

江淮人民公社位于合肥市郊, 占地面积約90平方公里, 以生产水稻、小麦、山芋为主, 棉花等次之。全社共有4,215戶、19,415人, 劳动力为7,575人。

在人民公社未成立前, 由于各农业社人力、物力和財力不足, 社办工业很少。拿紡織工业來說, 仅有一个小織布厂, 总共只有48台木机。机器已很陈旧, 且由于管理不善, 半年多来一直停着工。

自从成立了人民公社, 由于充分利用了一切有利条件, 在上年十月份前后, 短短一个多月的時間内, 就办起了紡紗厂、針織厂、人造棉厂, 并准备对原有的棉織厂、染厂进行技术改造。新建的針織厂, 有織袜机10部, 年产9,000多打, 如按公社現有人口計算, 每人每年可分得6双。另有毛巾机5部, 年产1万多打, 每人每年可分得毛巾二条、围巾一条, 妇女外加方头巾一块。新建600土紡錠的紡紗厂, 年产棉紗約85件以上, 可以基本滿足本社針織用紗的需要。将来再将紡紗厂扩建, 即可供应織布厂用紗。人造棉也已試制成功, 将来日产200斤, 可以滿足社員垫被用絮等需要。原有的棉織厂,

也将随着棉田的扩大和棉花单产的提高而逐步扩建。并将在这个基础上成立一个紡織染联合工厂。經過一个多月的紧张筹建, 已打下了紡織工业的初步基础。

針織厂开工两个月以来, 到目前已达到的生产能力是: 織袜机每台每天可生产袜子四打, 毛巾机每台每天可生产毛巾六打(或围巾30条)。紗的染色也是自己摸索着干的。开工以来, 已生产出大量的各种顏色的男、女、童袜, 以及各种花色的男用长围巾、女用方头巾。这些物品, 公社已决定分給社員們。平均每人可分得袜子两双、毛巾一条、围巾一条(成年人用)。当这个消息传出去以后, 全社的男女老小、都高兴极了。农民們激动地說, 解放前“吃的是野菜糊, 住的是望天楼(屋頂是破的), 盖的是稻草被, 披的是破布片”; 而如今是: 吃飯不要錢, 連穿的也管起来了, 共产党和毛主席这样关心我們, 我們干活真是越干越有劲!

社里为了进一步发展紡織工业, 已将棉花播种面积扩大到1500亩, 并将种麻1,000亩。

書記挂帅, 全民动手

江淮人民公社所以能在短短的期間内、

办起了那么多的工厂，首要的一条經驗，是書記挂帅，充分发动了群众。

为了把工业办起来，同时不因办工业而影响农业，江淮人民公社的两位党委書記进行了分工：書記抓农业，副書記抓工业。为了领导工业，还成立了工业办公室，書記亲自挂帅，另配两个原来的乡干部和七个社干部搞工业工作，并按照工业规划的项目，确定专人负责各厂筹建工作。

在大办工业的过程中，社里做了很多宣传教育工作：給群众講清办工业的政治意义和經济意义，使人人都知道工农业并举的方针。领导出題目，讓群众去充实，去做文章。

由于动员工作做得透，群众对办工业的积极性高涨。如为了办紡織厂，群众紛紛送棉花、送器材，把擱置多年未用、七零八碎的一些針織机都給找来了。一下子，厂房也有了，設備也有了，原料也有了。

因陋就簡，土法上馬

根据江淮人民公社的情况，办一些紡織工业，无论在財力、物力上都是具备条件的。目前全社可以用于投資的現金和物資达一百余万元，如对工农业各按50%投資，用于工业的款項就有五十多万元。但他們在建厂当中，仍然很注意节约，根据“勤俭办厂，有啥办啥，要啥办啥”的精神，尽量利用了現有的房屋、設備。

如厂房問題，由于公社成立后合并了一些居民点，空出了七、八千間房屋，几个紡織厂就是利用这些旧民房，略加修理后因陋就簡地建起来的。

机器，他們也利用了一部份旧的。本地原有一些手工針織业如織袜、織毛巾等，但已停产多年，机器不是丢失，就是下落不明。社里就发动群众四处收集，把残缺不齐、锈得不堪的旧机子拼凑修补，很快地就把一座年产針織品近二万打的針織厂建起来了。这样不仅解决了設備問題，而且节省了

大量資金。

拜师傅，教徒弟：請进来，派出去

大力解决技术力量問題

公社原有一些手工业的底子，所以在棉織、針織、軋花、弹花等方面，有几百个手工业的老工人。这些人成了办紡織工业的技术骨干。但是，总的來說，技术力量还是比较薄弱的。再則，在行业上也未必全能对口，如搞改良型土紡紗机、人造棉等，都是新东西，誰都沒有經驗。江淮人民公社解决这个問題的办法是：原来本社有基础的，如織毛巾、織袜等，就采取本社老师傅带徒弟的办法，自己培养；对公社原来沒有的，就請外面的老师傅来帮助。如搞土紡錠，就請合肥市安全弹花社派专人来传授經驗；搞人造棉，就請合肥永坚纖維厂派人指导。另一方面，还派出十多名學員到安全弹花社去学习紡紗操作，到永坚纖維厂去实习制作人造棉。这样，技术問題就解决了。

加强协作，互相支援

公社要靠自己解决全部設備、技术問題是有困难的，所以他們和有关工厂建立了协作关系，互相支援。这次，安全弹花社帮助江淮人民公社解决了土紡錠的設備和技术問題，还派了几个人帮助他們安装；弹花社缺乏木材，公社就主动的支援了一部份。永坚纖維厂也派了老师傅支援公社，当永坚纖維厂缺少稻草原料时，公社也支援了他們。由于得到了有力的支援，很快就把厂子投入了生产。

在这两个多月的時間中，江淮人民公社的紡織工业已經成长起来了。但这仅仅是开始，今后，他們将在这个基础上乘胜前进，繼續大办紡織工业。人民公社办紡織，这是紡織工业建設中的一支生力軍，它将在我国人民为实现“穿衣不要錢”的斗争中起重要的作用。

昂首闊步，大办紡織工業

中共鎮平縣委員會

我县自1958年六月份經省确定以絲、棉、毛、麻为主，以柞蚕絲織为重点的輕工業試驗县后，在中央、省、地委的正确领导下，貫徹了以鋼为綱、工农业同时并举和小土群的方針，因而在建設中取得了很大的成績。据初步规划，第二个五年計劃期間，全县将新建扩建2,572个厂矿。在县营的64个企业中，属于紡織工業的有：第一、二絲織、毛紡織、針織、紡紗、絹紡、棉織、縐絲、野生纖維等14个厂，职工总数达7,344人，拥有各种机台1,400部。建成后将年产柞綢8万尺，絲綢、寃紡2万尺，針織品10万打。此外，在机械工業、化肥工業、建筑材料工業、食品工業、電力工業等方面也有相当規模的发展。按照这个规划，我县将建成一个以紡織工業为重点的輕工業城市，面积达15平方公里，人口7万人左右，拥有工人两万人。

到目前为止，全县已有1,438个厂投入生产。其中属于县营的有：第一、二絲織、毛紡織、針織、棉織、机械制造、肥料、机瓦等24个厂，职工人数已达4,000余人。大、小工厂星罗棋布于全县各地，基本上已形成了一个以紡織工業为重点的地方工業网。

在开始建設时，对如何办地方工業，也曾有过各种各样的想法。一般是喜大厌小，要机械不要土法，并存在着单纯依靠上级解决问题的等待思想。显然，这些想法是不符合多快好省建設社会主义的总路綫精神的。我們开了两次會議，对这个問題开展了群众性的辯論，才統一了思想認識。采取了以土法为主，土洋結合，土法先上馬，上馬再加鞭，逐步机械化的办法。如在新建、扩建投入生产的24个工厂中，除电厂开始即使用洋机器生产外，其他23个厂都是以土法跨上馬的。已投入生产的紡織厂如第一、二絲織厂、毛紡織厂、針織厂，职工近2,000人，机器465部，全部是根据小土群的方針办起来的，作到了既多又快、既好又省。

在建設中，我們堅持貫徹了多快好省、因陋就簡、勤儉办厂的方針，作到“三边”“六利用”。所謂“三边”即：边规划、边筹建、边生产。有些厂筹建時間很短，未建厂房，即投入生产。据县营16个新建厂的統計：筹建在10天以內的有第一、二

絲織厂、毛紡織厂、針織厂、玉器厂等九个厂；筹建在一个月以內的有酒精、細菌肥料等三个厂；最长的也沒有超过两个月。毛紡織厂一开始就投入了生产，制出毛呢、毛衣。

所謂“六利用”即：（1）利用旧房，据18个厂的統計，共利用旧房2,050間；（2）利用自己的工具：現已投入生产和正在改装的600余台机子，全部是工人自己带来和发动群众支援的，此外还筹集了小件工具、办公用品近3,000件，仅此一項，即为家園節約了165,000元的巨額資金；（3）利用廢地和坏地25亩；（4）利用原有技术力量：吸收农村原有技术力量和轉業軍人中的技术人員共1,842人，其中技术較高能掌握机器或質量优等的237人，一般技术1,605人；（5）利用代用品和廢旧料；（6）利用业余时间建厂：如发动机关干部和工厂企业职工，在业余为第一批基建工程拾磚渣300余立方，節約資金千元。

由于我們在工業建設中因陋就簡，充分挖掘了現有的物資、設備潛力，因此建設进度較快，投資也很省。“七一”誕生的第一絲織厂，职工达1,300余人，筹建時間仅8天，未花国家一元錢即投入生产。

但我們在工業建設中，并不是一帆風順的。如在解决技术力量的問題上，曾經過錯綜复杂的思想斗争，一开始就遇到不少思想問題。如認為文化低，不能搞技术；解决技术問題必須要有专家才行，以及单纯依靠外地支援等。为此，我們开展了：地方工业技术力量如何解决？依靠誰解决？学技术能不能跃进？技术是否神秘等問題的辯論。通过辯論，解放了思想，树立了敢想、敢說、敢作的共产主义风格。我們提出的口号是：以現有技术力量为主，自力更生，打破常規，百花齐放，多快好省地大力培养技术人才；不通就辯，不信就看，不懂就学，学会就干，边学边干。具体措施是：

（1）以師帶徒，广泛簽訂包教包学合同；

（2）举办紅专大学，迅速培养技术人才，一般每周上課1—2次，采取边学边作的办法；

（3）請进来，派出去，有計劃地組織外出参观学习。仅10月份派到外地学习的即有第二絲織厂、毛紡織、針織等6个厂30余人，因而迅速地扩

大了技术队伍。

我县各工厂，一般都作到了“三化”“三包”。所谓三化即：組織軍事化，生产战斗化，生活集体化。所谓三包即：連包排，排包班，班包人。每月計劃下达后，有的組織2~3个战役，有的提出大放卫星日。以生产为中心，有重点的組織突击运动，以防止因事事突击、时时突击而冲淡中心。目前三化已成为群众的自觉行动，三包已成为制度。其次，还实行了定量、定質、定員、定料、定时的五定責任制。

在领导方法上，我們采取了以点带面的方法，

抓住絲織，带动了棉、麻、毛的生产。同时分錢召开現場會議，总结經驗，发现問題，进行指导。紡織工业以两个絲織厂为主，召开了四次現場會議，扭轉了重数不重質、質数不能并举的偏向。使甲等品由50%左右提高到70%以上，机台日产由2丈提高到4丈。

。我县紡織工业的建設，目前还只是个开端，我們有信心在党的领导下，克服一切困难，把紡織工业更快地建設起来。

(本文系根据中共鎮平县委关于发展地方工业的总结摘要发表。)

用两条腿走路，

湖北省大力推广土紡錠

湖北省輕工业厅在上年11月間召开了一个現場會議。会上，重点推广了經過改良的“七七”式木質紡紗机，并确定了推广的方針。

1958年湖北省棉花空前丰收，預計总产量达1,000—1,200万担，甚至更多一些，1959年还要在这个基础上加番，人民生活需要也日益提高，而現有紡織工业的生产能力远远不能适应这个新形势。为解决这一矛盾，并具体贯彻全国紡織工业厅局长會議制定的：高速度地发展紡織工业的方針，除了加速建設现代化的棉紡織厂外，还要用两条腿走路，大力推广土紡錠，在全省范围内开展一个紡織工业的小土群运动，以补大工业的不足。

會議期間，各地代表參觀与試演了七七紡紗机和其他型式的土紡机，一致認為土紡錠技术簡單，制作容易，很适宜于在人民公社普遍推广；并認為既能大搞鋼鐵，为什么不可大搞紡紗呢？因而信心很高，紛紛貼出大字报表示决心，并訂出具体推广规划。根据规划，全省将在58—59

年間推广土紡錠277万錠。仅荆州一个专区，就要在59年推广97万錠；新州一个县就要发展32万錠。

各地并对劳动力与時間的安排、地区的分布、推广的方法等作了細致的研究，訂出了具体的措施。新州县的代表对劳动力的問題算了一笔帳：全县現有57万人口，其中全劳动力占18万，半劳动力23万；仅从半劳动力中抽10%，就有23,000人，即使按每人平均看半台（14錠）計算（事实上可看1台），也能推广322,300錠。

會議批判了“木質紡紗机是短命鬼”的論調，認為推广土紡錠是一个較长时期的措施，是符合两条腿走路的建設方針的，在大洋设备生产能力远远跟不上原棉增长速度与人民需要的情况下，推广土紡錠，对迅速增加紡織工业生产能力具有重大的作用。會議同时也解除了部分地区怕因推广土紡錠而挤掉洋设备的顧慮，指出推广土紡錠虽是一个較长时期的措施，但并不排斥大洋紡織工业的安排与发展；大洋是现代化的大机器工业，是紡織工

业的主力軍，今后仍然需要大量建設，这是我們紡織工业的建設方向。土紡錠今后也要通过技术改造而逐步的向现代化发展。

对如何推广土紡錠的問題，會議提出的方針是：“边推广、边提高、由点到面”。这是因为現有的、不同类型的木質紡紗机并不是完美无缺的，在性能、規格、功效等方面，都必須在推广过程中积累經驗，在現有基础上逐步提高。除了上述方針以外，會議还提出了推广中应注意的几个方面：

第一，推广土紡錠，首先是要政治挂帅，在党的领导下，充分依靠群众，讓群众了解推广土紡錠的重要意义；

第二，推广土紡錠，应尽可能与織布、印染結合起来，在人民公社范围内組成联合企业。湖北省产棉区几乎村村都有土織布机，鉄木織机也不少，較大城镇还有印染厂。紡、織、染結合起来以后，可以减少生产中的周轉环节，并能充分發揮織、染的设备潜力，使紡、織、染生产都能得到相应的发展。

第三，要組織有关部门的协作，贯彻全党全民办工业的方針；

第四，各有关业务部門要根据各地的推广計劃，及时地組織原棉供应，以促进紡織工业“小土群”运动的順利发展。

(湖北省輕工业厅供稿)

南通市同紡合作工厂

应用普及式卷筒紡紗机的情况和經驗

我厂是于1956年上半年开始筹划,利用烈軍属制糖部原有厂房进行改建的。经过五个多月时间,花了不到叁万元,克服了机械設备、材料、技术等不少困难,终于在1957年2月下旬把布开花机两台、普及式卷筒紡紗机10台1,200錠正式投入生产。由于党的正确领导,及时給我們指出方向,以及依靠群众,解决了生产上的关键性問題,因此我厂一年多来是有一定成績的。职工由40人发展到157人;利潤由亏到盈,到現在为止已累計积累24,000多元;开始时每班八小时只能生产60多斤,現已达到90多斤;起初甲級紗只有30%左右,現已达到90%以上(其中还有60%以上的优級紗);由于生产效率提高、行政費用降低,成本也已比过去降低25%。自建厂以来,我們曾在基建上、生产上、工作上,遇到过不少困难,但由于充分依靠了群众,这些困难都被一一克服了。

首先,在建厂期間,有的同志嫌旧厂房矮空气不好,主张把原有房屋拆掉重建,要大要新。后經一場群众性辯論和思想斗争,始大体修建了一下,这样在房屋修建費用上就节约了将近500元。还有在制造紡紗机上,由于我厂是根据脚踏60錠的式样改进为120錠电力传动的,需要一定技术,但我們几个負責基建的人都是外行,請了个牛內行作指导,按装第一台机器竟花了两个月时间,但由此取得了經驗,其余九台很快就按装好投入生产。

其次,由于我厂是白手起家的,資金很困难。为了战胜这个困难,我們在工人中經常进行勤俭节约、刻苦耐劳和前途的教育。刚开工时,工人每天只有2角左右的收入,但他們风雨无阻,冰凍落雪照常来上夜班。就这样,鍛炼了工人和干部刻苦耐劳的精神,同时也渡过了資金困难这一关。

第三,在原料上困难最多。开始时,用旧布角花作原料,試紡几次,紡不起来。这时群众思想动摇,就对创办人有意見,認為创办人盲目积极。后来发动群众討論,采用新布角开花紡紗。经过試紡,成績很好。以后又发现本市新布角原料少,就立即請联社經理部到处組織貨源,收購点远到广东、湖北。在这当中,紗厂也支持了不少下脚棉。这样才解决了原料問題。

我們对土紡机前途、作用的認識过程,是馬鞍

形的。起初我們建厂时,認為这种紡机只能紡土紗、粗紗。紡出紗只能用于打繩子,做空心紗带的芯子,經試驗織手套織袜子都未成功,同时紗的出路又未打开,因此对土紡机前途有怀疑。后来見到常熟手紡紗很細,能織手套,比我們的好,就启发了我們在技术上加措施。经过工人的努力,终于用布开花紡出相当于8—10支的紗。織成棉布、做成服装后,由于美观大方,不收布票,价格不大,远銷到武汉、哈尔滨、佳木斯等地,已形成供不应求現象。我厂1957年10个月共生产了各种回紡紗91,072斤,相当于原棉棉紗253件。通过年終总结,大家对土紡发展前途和作用,有了一个明确認識,認為土紡是有前途,对国家是有贡献。这样,积极性就高涨了。今年又試用野生纖維和原棉試紡,一般还較好。野生纖維取之不尽,棉花今年大丰收,而洋机器又不能馬上上馬,在这种情况下,土紡机有一定的历史使命,作用很大。再則,洋机器紡人造棉和下脚棉(如布开花等)不一定合适,而土紡机却很合适。今后即使洋机器发展多了,用这种土紡机紡人造棉和下脚棉,还有相当作用。我厂曾有人議論:当前土紡机产量远沒有洋机器高,紡原棉不划算。我們認為我們生产是为了满足人民需要,不是单纯为了积累;問題是农业棉花丰收,我們工业如果不能及时紡成紗織成布、满足人民需要,而把棉花积压起来,恐怕这才是大不划算的事。所以,我們認為土紡在当前是有发展必要的。

我厂研究定型的卷筒式紡紗机,由于效果較好,简单易行,受到了党和政府的重視。本省和外省来我厂参观学习的很多。到目前(58年11月)为止,已有22个省市、268个单位、664人来参观学习过。

现将我們办土紡的一些主要經驗教訓以及存在問題提供大家参考:

(一) 在建厂方面:

①在建厂同时,或未开始建厂时,必須培訓各工种的技术工人。培养技术工人,最好是在学习时就学多面手。我厂由于沒有这样培养,現在只懂一个操作过程的人数比例很大,給生产上带来一些不利影响。

②厂房建筑不宜向南开窗,因东南风对紡紗有影响,我們就上了当。

③建厂設計要周密，防止返工浪費，我們这方面浪費不少。

④厂級領導必須在建厂期間由外行轉為內行，迅速掌握技術。這樣，在領導工作能主動一些。

⑤建厂應本着因陋就簡的精神，我們雖然注意，但還不夠。

(二) 在管理方面：

管理問題是我厂當前存在的最大問題。浪費現象依然存在，財務管理也未上正軌。對兩參一改，我們只做了一參一改：幹部參加勞動未經持久，對工人參加管理，也未能很好的抓。計劃管理也做得很差。這些方面需要大大改進。

(三) 在機子安裝方面：

①用地軸是比天軸好，但地軸溝不能深，能用平地軸最好。

②車間工序要順序，避免浪費勞力。

③安裝機子，必須達到橫平豎直，滾筒輕重一樣。

④在機件剔選和安裝規格上，要嚴格按照標準，切不可馬虎了事，否則不易紡紗。我們厂有些機子零件就有馬虎了事現象，因此斷頭率就多。

(四) 生產方面：

①保全工要將機器性能、各種零件規格記得透熟，這樣才能修好零件。保全工應該專門擔任修車工作。如我們會讓保全工一人負責1,200錠的修理，再兼記錄驗紗；這樣兼職過多，他就沒時間去修好車子。

②用木代鐵，其木頭一定要干的，避免走形。

③建厂開始最好一班生產，工人技術水平是逐步提高的。

④要不斷的發動群眾，研究改進機件，提高紗的產質量。這是無止境的，問題在於領導決心，和思想是否解放。例如我們當初就曾對該機錯下了結論，認為該機不能加快速度。後來經過保全工同志研究，改進了勻拈器上的繞紗鋼絲，車速就提高了10%，滾筒速度由43轉/分增加到47轉/分。後來又改進了棉筒穩筒環，車速又增加到53轉/分。現在我們正在研究（小樣機上）：①滾筒位置放低；②距離改短，不用攔紗圈；③勻拈器上鉛牌不用，鋼絲改變形式，小羅拉不用；④錠子轉動改面接觸為點接觸。這樣一改，初步試驗速度能比53轉/分加快半倍。總之只要把斷頭減少，速度就可以加快。估計今後繼續改進，增加一倍速度是有把握的。

安徽各地土紡錠紛紛上馬

性能良好，紡出好紗

安徽各地正以群眾運動的方式大力推廣土紡錠，迅速壯大紡織生產能力。據截止上年11月上旬的初步統計，各縣已經製成土紡錠15,146錠，其中有6,964錠已正式投入生產；正在趕制的15,000多錠，也將安裝就緒。

阜陽、安慶專區推廣土紡錠的進度較快。兩地第一批示范性土錠共19,000錠，已有4,500錠正式投入生產。推廣較快的縣有阜陽、阜南、界首、舒城、懷寧、歙縣、岳西等。這些縣都充分發動了群眾，在人民公社里全面鋪開建設攤子。如阜陽縣規劃58年發展9萬錠，爭取10萬錠，比專區分配的任务增加了十倍，

現已製出和已投入生產的示范性土紡錠共有1,200錠，紡出了32支紗。該縣城關鎮除保證完成縣分配的5千錠外，又增搞1,200錠；伍明人民公社正在趕制44台，計2,640錠；木船社邊派人學習，邊趕制1,200錠。

吉林大造土紡錠，

爭取兩年內遍地開花

吉林省決定在1958—1959兩年內製造土紗紡機20—25萬錠，使紡織工業從無到有、遍地開花。

最近省輕工業廳在長春恒利棉織廠召開了推廣卷筒式土紗錠的現場會議。這種土紡紗機可紡12—16支粗支紗，除原棉外，還可以野生纖維作原料。它可用電力畜力傳動，也可用腳蹬和手搖。效率比農村舊式手搖紡紗車提高百倍。目前長春、海龍、輝南等縣市已積極着手製造土紡紗機，預計到59年一季度，全省將有五萬土紡錠投入生產。

在製造這批土紡錠時，各地都表現了積極克服困難的頑強精神，充分發動群眾，解決了圓鐵、木材、白鐵皮等原料不足的問題，並大膽地使用代用品。太湖縣為了解決木料問題，抽調了23人到三十里外的大山里去協助搬運；界首縣用膠木代銅制成了錠頭。各地已投入生產的土錠子，一般性能良好，紡出的紗質量符合要求，並已用以製成了提花被單、粗布、手套和毛巾等產品。



1958年空前大丰收， 我国棉花产量已跃居世界首位

一、1958年棉花产量世界第一

1958年，我国皮棉总产量预计将由1957年的3280万担增加到6700万担左右。单位产量（皮棉）达到90斤左右，也比1957年提高一倍以上。无论在总产量和单位产量方面，都已跃居世界首位，而压倒了美国（美国在1958年8月间预测为1,158万包，折合5,253万担）。棉花的空前大丰收，将使我国人民在穿衣问题上，来一个大翻身，同时也为我国纺织工业的高速度发展，提供了重要的物质前提。

1958年棉花跃进的一个特点，是出现了许多大面积丰产田和许多高产卫星田。全国有十个省市达到了平均亩产百斤皮棉的指标，这十个省市的棉田面积共有5,694万亩。据不完全统计：亩产皮棉百斤以上的县、市有336个，占全国产棉县的 $\frac{1}{3}$ ；亩产皮棉二百斤以上的有64个县市；亩产皮棉三百斤以上的有17个县。据估计有十二个县、市可能实现亩产籽棉千斤。高产卫星田的记录，更是令人兴奋：亩产千斤皮棉以上的高产卫星，初步统计已有75处（共1,175亩）。此外，还有亩产二、三千斤皮棉的高产大卫星。大面积丰产和高产卫星的出现，进一步揭开了棉花生产巨大潜力的秘密。

1958年棉花跃进的另一个特点，是处处都跃进，到处有高产。过去被称为“低产棉区”的鄂北、豫南、皖北和江苏的徐淮地区，今年棉花产量都扶摇直上，翻了几番，达到了高产棉区的水平，有的还超过了老高产区。

1958年棉花生产所以能有这样惊人的跃进，其根本因素是：

（1）在总路线的光辉照耀下，人们大大破除了迷信，解放了思想。批判掉了“山区和分散棉区条件差”、“老棉区多年连作”、“集中棉区地多劳力少”、“产量较高棉区已无潜力”、“北部棉区生长期短”等阻碍棉产跃进的保守思想，以先进指标带动先进措施。并以不断革命的精神，不断地提高指标、修改措施，使群众充满干劲，信心百倍地向更高的丰产目标努力前进。

（2）各级党委重视，书记挂帅，进一步加强了从县到社、到队的一条鞭的棉花生产的专业领导。

（3）植棉技术大革新。在栽培技术上打破了陈规旧律，在施肥、除虫、保蕾保桃等方面都有独特的创造。在提早播种、密植、多留果枝等方面，也获显著成效。经验证明：认真贯彻水、肥、土、种、密、除治病虫害、改良工具和加强田间管理、这八条农业增产大法和先进技术，是保证棉花大丰

收的重要关键。

(4) 向自然灾害作顽强的斗争。从1958年的气候来说,对棉花生产并不是风调雨顺的。在播种和幼苗期间,北方缺雨干旱,南方阴雨连绵;5月上中旬,南北几个主要产棉区几乎都遭到了寒潮侵袭。在棉花生长期,山东、湖北、江西、浙江和安徽淮南沿江地区,遭受了六十天到九十的伏旱;八、九月间浙江、江苏又遭受了三次台风。虫害也发生得严重。自然灾害一个接着一个。但在党的坚强领导下,人们的斗争意志也一次强似一次,终于战胜了自然灾害,保证了大丰收。

二、1959年将有更大的跃进

1959年是根本解决我国农业问题带有关键性的一年,棉花生产将有更大的跃进,要在1958年的基础上再翻一番。

据58年10月农业部棉花会议提出的规划,1959年的棉田面积将比1958年的收获面积扩大2,167万亩,即增加25.4%。扩大新棉区主要是在甘肃、新疆、安徽、浙江、湖北、湖南、江西、四川、云南、贵州等省。增产的主要途径是继续提高单位面积产量。

新疆计划种植长绒棉10万亩,预计每亩单产不少于100斤皮棉。云南、广东、广西、也将积极试种和推广长绒棉。

各省还计划在1959年继续推广和换种岱字棉良种,全国种岱字棉良种的棉田将占棉田总面积的80%。并将加强选种留种和种子复壮工作,开展群众性的培育新种运动。

创造大面积的高额丰产,是争取1959年棉花更大跃进的一个根本关键。根据去年晋、冀、鲁、豫、陕、辽、吉、黑、北京九省、市秋季农业协作会议的建議,1959年将开展一个大面积的高产卫星试验田运动。大面积卫星田的面积,要占作物播种面积的

10%以上。棉田大卫星高产卫星的标准是:一级卫星田亩产皮棉一千斤,二级卫星田亩产皮棉五百斤。根据参加棉花现场会议的103个县、市提出的1959年单位产量计划,就有97个县市已达到了棉花大面积高产卫星田的产量标准。山东高唐县宏伟人民公社更计划1959年在全社七万亩棉田上创造平均万斤籽棉的记录。

1958年全国农业的大跃进、大丰收,为争取1959年更大的跃进奠定了雄厚的物质基础。群众对搞大面积高产卫星田的积极性更高了,经验也更丰富了;人民公社化以后,新的生产组织,也更有利于向自然界索取财富了。去冬今春大规模的深翻土地、改良土壤、兴建水利、积肥施肥等,将为1959年的棉花丰产打下从未有过的更好的生产基础。对纺织工业来说,还有什么比这更大的喜讯呢! (本刊编辑部整理)

1957年世界各国棉产统计

国	别	棉花总产量 (万担)	占总数%
苏	联	2,471.76	14.05
中	国	3,280.00	18.64
美	国	4,726.69	26.86
墨	西	888.96	5.05
阿	根	238.50	1.36
巴	西	542.05	3.08
秘	鲁	195.14	1.11
阿联	埃及地区	782.29	4.45
其他	非洲国家	798.33	4.54
印	度	1,832.13	10.41
巴	基	622.27	3.54
阿联	利比亚地区	195.14	1.11
土	耳	216.82	1.23
欧	洲	280.57	1.59
其	他	523.84	2.98
总	计	17,594.49	100

注:本表轉載自“棉花知識”58年第4期,內苏联的数字待考。

經濟危机侵袭下的 資本主义世界紡織工业

容 要

最近一年来，資本主义世界由于經濟危机的加深，工业生产进一步衰退，失业增加，財政日益困难，各資本主义国家的紡織工业經濟危机，亦有进一步发展。

在几个主要的資本主义国家中，紡織工业生产衰退，已經经历了較长时期。美国自第二次大战以来，紡織工业生产一直停滞不前；而在最近发生的經濟危机的袭击下，生产品进一步减退。1957年的生产水平比上年下降了5.8%，第四季度更比上年同期降低了9%；而12月份比上年同月則降低了12%。这种趋势在1958年沒有改变，1958年的生产繼續萎縮。第二季度的原棉消費，比上年同期减少10%，化学纖維减少7%。合成纖維的生产，在美国素来被認為是发达較快的一个部門，但自1958年起，由于汽車工业萧条及人民消費下降的影响，也开始减产。英国自1955年以来，紡織工业生产一直处于萎靡不振的状态，1957年又繼續下降，1958年生产更是急剧萎縮。如棉織品1958年上半年产量比上年同期减少了9%。日本1957年的全年生产，虽然表現增长，但自1957年第二季度起，由于存貨迅速堆积，紡織品价格跌落，下半年生产即开始收縮。如棉紡織厂1957年7月份起縮减生产15%，并且限制全年开工天数不得超过308天，每天开工时间不超过16小时。同年10月生产又再度收縮15%。其他如化学纖維、毛紡織等亦都有不同程度的縮减。西德1957年紡織品生产比上年略有增长，但全年各月生产，則表现为逐

渐下降的趋势。1958年各月下降尤为显著。在各主要資本主义国家中，法国是1957年至1958年間生产沒有下降的唯一国家。但从1958年各月趋势来看，最近几个月生产亦有减退的迹象，法国毛紡織厂1958年1—10月的开工率已比上年降低甚多。这些情况說明，目前在資本主义世界中，紡織工业生产衰退几乎是普遍的現象，而且随着經濟危机的进一步发展，这种下降的趋势还将进一步加剧。

由于資本主义国家的紡織工业生产萎縮，因而資本主义世界市場上的原料价格普遍下降，使許多主要生产原料国家的外汇儲备减少，收支平衡发生困难，反过来又影响到有关国家的輸入能力。随着反殖民主义运动的高涨，許多民族主义国家和殖民地附属国，正在力图摆脱对帝国主义国家經濟的依賴，而帝国主义国家相互之間的竞争也正进一步加剧。这就使資本主义世界的市場問題进一步尖锐化与复杂化。許多主要資本主义国家紡織品的輸出也表現为萎靡不振。英国是紡織品輸出的主要国家，但是它的輸出，遇到了日益加强的竞争。它的棉織品輸出量自1950年以来即不断縮减，1957年全年輸出仅及1949年的50%，1957年下半年起又繼續下降。其他如毛織品、人造絲、絲織品等亦有相同趋势。除美国、西德以外，使英国特別感到头痛的是来自日本与印度的竞争。由于日本和印度工資便宜，成本低，因此，在价格方面，英国无法和它們竞争。它們不但輸英的数量在增加，并且在許多国家中，已

逐漸取英國紡織品的地位而代之。美國1957年紡織品出口，雖然略有增加，但1958年各月亦有減退。日本1957年紡織品出口數量為戰後各年的最高紀錄，但好景不長，輸出的增長速度已見減退。因此發生了嚴重的生產過剩。由於資本主義市場的縮減，各資本主義國家對國外市場的競爭已達到空前劇烈的程度。許多國家都採取措施，加強進口管制，並對出口進行補助，或則通過正式與非正式的協議來限制進口。有的國家則加強了關稅壁壘。美國的對外貿易政策，對有關各國有特別不利的影響。它一方面盡力向國外推銷自己的產品，同時又極力限制外國貨物進入美國市場。如1957年所規定的毛織品進口限額，即對英國毛織品的抵制，但同時對其他輸出國家，亦有不利影響。美國對日本的紡織品輸入，也採取了一些變相排斥的辦法，迫使日本不得不同意實行“自願限制”對美輸出，美國除了限制輸入以外，又用一切辦法向國外傾銷原棉及紡織品，而首當其衝的就是加拿大及中南美國家。如美國對加拿大傾銷紡織品，對墨西哥、秘魯、巴西等國傾銷原棉，都使這些國家的經濟，受到嚴重損害。

由於市場收縮，生產過剩，許多國家都有大量企業倒閉，生產的企業亦經常處於開工不足的狀態。如1957年美國倒閉的紡織企業就有93家，比1956年增加了7%。1958年1—7月繼續有63家紡織企業停閉。從1957年4月至1958年4月的一年中，紡織工業從業人數由93萬人降為83萬人，失業人數在9萬人以上。日本在1957年1—10月間全國破產的紡織品批發商達537家，其中單是6月份就有紡織企業66家破產，創第二次世界大戰以來的最高紀錄。多數資本主義國家感到生產能力嚴重過剩，其中最突出的是英國的棉紡織工業。英國目前紡錠僅及其紡織工業全盛時代的三分之一，但仍然大大超過了生產需要。據估計按照目前國內消費水平及輸出需要，每年只需生產棉織品23億至25億平

方碼，亦即相當於棉紗163萬至175萬件，已足夠供應。這樣的生產規模，按現有工作時間並以一班制計算，只需1,100萬環錠細紗機，倘以二班制計算，則只需700至800萬錠。而英國現有紡錠2,000多萬枚，其中環錠約1,000萬枚，走錠約1,200萬枚。這就是說：即使維持目前工作時間，亦有將近半數紗錠過剩。因此，英國逐年都有大量企業停業，自1958年1至7月間失業的紡織工人有二萬餘人。由於工廠倒閉，失業增加，使國內市場進一步萎縮，因而廣大的消費水平也顯著下降。如美國1957年每人平均紡織品消費量比上年即下降3.8%，其中棉布下降6.7%，毛織品下降3%。

目前資本主義世界正在憂慮：危機什麼時候過去？但到目前為止，還沒有任何可以使他們樂觀的跡象出現，即使生產沒有急劇下降的國家，對前途發展也缺乏信心。許多國家的壟斷資本家都在要求政府加強措施，阻止危機進一步惡化。各國政府也已在不同程度上採取了一些措施，如許多國家都降低了信貸利息與銀行儲備，增加了軍需訂貨，限制國內生產，控制新設備的安裝數量；有些國家並由國家收購一部份現有設備。在國外貿易方面，則採用各種辦法來增加出口，限制進口。但所有這些措施，不但不能遏止經濟危機的發展，而且從長期來看，對資本主義世界經濟只會起更大的惡化作用。帝國主義損人利己的貿易政策，以及國民經濟軍事化的擴大，必然使資本主義世界各國的國內外市場日益萎縮。同時隨著社會主義世界影響的擴大，民族主義國家及殖民地附屬國紡織工業的建立與發展，自給力量的日益增加，又使資本主義市場進一步減縮。此外，放寬信貸，降低貼現，反過來又促成通貨膨脹，因此，這些措施的實行，正如飲鴆止渴，必然為資本主義世界的經濟帶來更不利的後果，在日益嚴重的經濟危機之下，資本主義世界紡織工業的衰退症，是不可能找到對症靈藥的。



介紹新書“土棉紡机的制造与使用”

1958年12月末出版 欢迎各地人民公社訂購

紡織工业出版社为了配合紡織工业“小土群”的发展和满足各地人民公社的要求，特將紡織科学研究院与南通土紡机創造者繆延年等同志共同研究改进的两种普及式“土”紡机，和湖北省最近在全省推广的两种“土”紡机的技术資料，先行整理出版，供各地参考。

書中对四种“土”紡机的机构、作用，特別是对加拈、調拈、繞取等部分作了較詳細的介紹。本書还着重叙述了普及式“土”紡机的操作法、注意事項及改进意見，并介紹了紡織科学研究院和南通回紡厂的試紡情况，可供各地采用这种机器时参考。書末附有机械制造图，各省、市、县、人民公社均可根据当地条件，参照图紙制造所需用的“土”紡机。

定价0.75元

新华書店发行

本書將由北京科技发行所主动发往各地新华書店

請讀者徑去訂購，如果訂購不到或交通不便可直接向本社寄款郵購。

紡織工业出版社发行部

北京东长安街

中国紡織

1959年改由本社直接发行

本社出版的紡織工业部机关刊物“中国紡織”，为适应目前大跃进形势的需要、迅速及时的宣传貫徹紡織工业的方針政策，反映各地区紡織工业的动态和交流工作中的經驗，1959年1月起将改进內容，調整篇幅，降低定价，并由半月刊改为旬刊，直接由本社发行、办理收訂与零售。

“中国紡織”是为紡織工业全体职工服务的刊物，欢迎各地职工同志及时向我社訂閱，并請各厂予以大力协助，征求新讀者及零售戶，汇总需要份数，寄款向我社訂閱，以保証供应。

讀者对“中国紡織”的意見和希望刊登的內容，亦請告知以便改进。

定价：每期二角 每月1日、11日、21日出版

我社人民銀行存款戶：北京东城办事处三号帳戶

紡織工业出版社发行部

北京东长安街

編輯者 中国紡織編輯部
(北京东长安街)

電話：(5) 6831 轉

出版者 紡織工业出版社
(北京东长安街)

電話：(5) 6831 轉

发行者 紡織工业出版社
訂閱处 紡織工业出版社发行部

經售处 全国各地新华書店

印刷者 財政出版社印刷厂

本期印数：6,000册

每册定价：0.20元

